MANUAL DE **MECANIZADO**

línea
Mediterránea RPT

www.alcemar.com.ar

ALCEMAR

2 ..... Mecanizados Marcos PF/VR/VOB
3 ..... Mecanizado Travesaño 6580 (M-Uno RPT)
4 ..... Mecanizado Hoja Ventanas (VR/VB/VOB)
6 ..... Mecanizados V. Corrediza M-Uno RPT
8 ..... Mecanizado Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Uno RPT
9 ..... Mecanizados Marcos PF/VR/VB/PR/VP
11 ..... Mecanizados Hojas Ventanas (VR/VB/VOB)
13 ..... Cálculo de Componentes V. Oscilo-Batiente
14 ..... Mecanizados Puerta de Rebatir
19 ..... Mecanizados V. Desplazable
21 ..... Mecanizados P. Fijo M-Cinco RPT
22 ..... Mecanizados V. Corrediza M-Cinco RPT
24 ..... Mecanizados Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Cinco RPT
25 ..... Mecanizados V. Corrediza M-Siete RPT
28 ..... Mecanizados Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Siete RPT
29 ..... Detalle Punzonadora Mediterránea RPT
30 ..... Detalle Punzonadora Mediterránea Nº3
31 ..... Detalle Punzonadora Complementos

El presente instructivo de mecanizado de perfiles fué creado a fin de poder realizar los procesos de mecanizado en perfiles que permitan el ensamblado de partes y el montaje de los distintos accesorios originales de la línea.

Las dimensiones de los mecanizados son según definiciones del fabricante del herraje o accesorio, por consiguiente de realizarse por medio de maquinaria como punzonadoras de la línea, estas harán los mecanizados respetando las medidas detalladas en cada plano por proceso. De recurrir a otro tipo de proceso (p/Ej. Centro de Mecanizado, Fresadora-Copiadora) **solicitamos realicen un prototipo y verifiquen el montaje de los herrajes y accesorios así como el ensamble de las partes como paso previo a la fabricación en serie.**

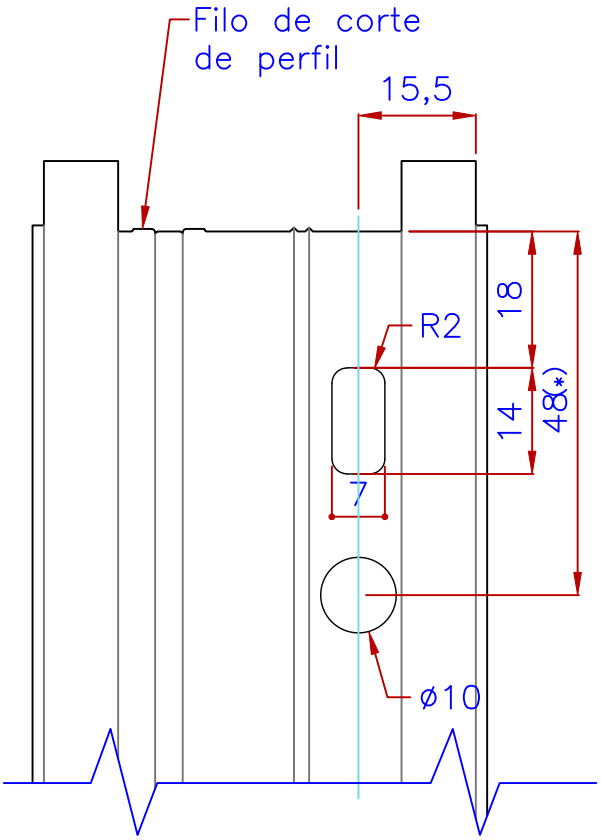
En el caso de las uniones de perfiles, tanto de hojas como de marcos, ingletadas a 45° estas dependen de un perfecto corte de ambos perfiles, repetando el ángulo en ambos casos. La falta de una buena escuadría que genere un ángulo distinto de 90° en la unión del inglete esquinero, se traducirá en una falta de escuadría de la pieza (marco / hoja) que generará un funcionamiento inadecuado de los herrajes-accesorios y por consiguiente de la abertura.

Alcemar S.A. se reserva el derecho de realizar cambios y/o modificaciones sin previo aviso de los artículos indicados en el presente Catálogo.

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

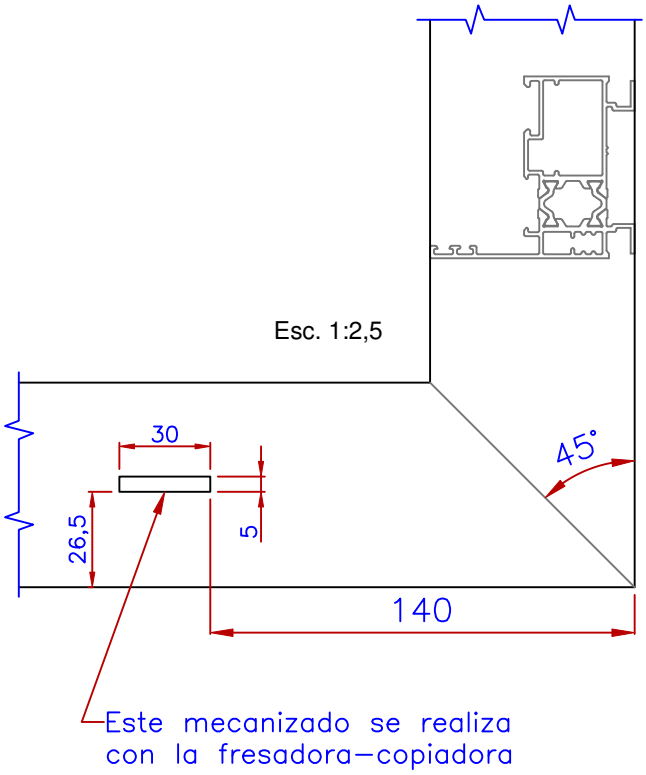
Mecanizado Escuadra

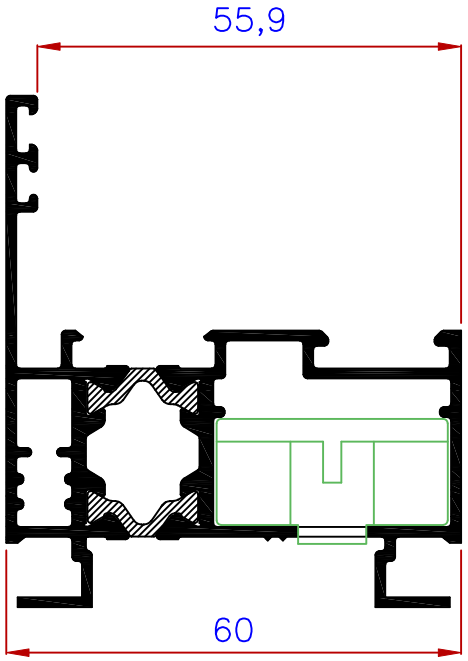
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)



Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

Clapeta de desagüe T-69 (8366)
Sistemas sin caja de agua



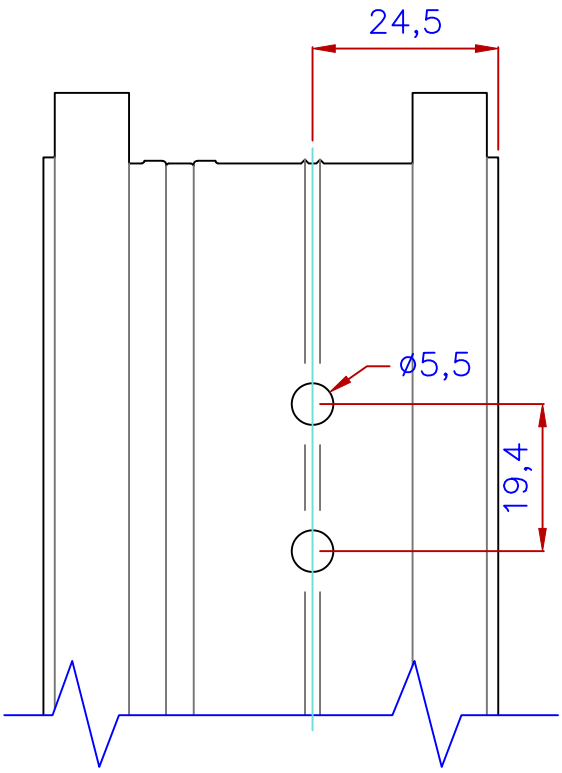


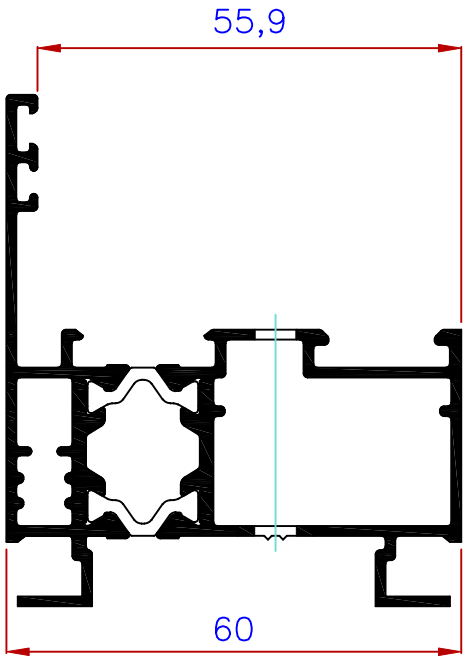
6750 - Marco Hoja Oculta M-Uno RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

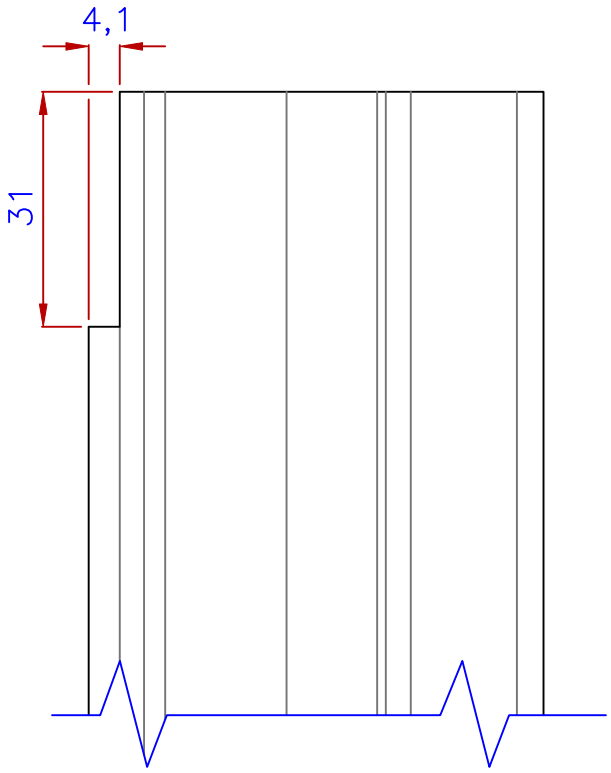
Mecanizado Tornillos (8928)
Fijación de Travesaño

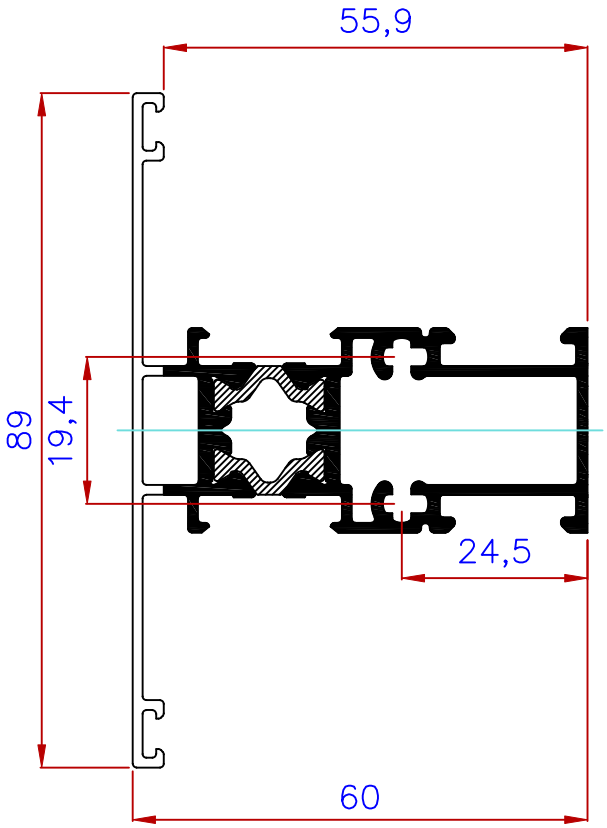




6750 - Marco Hoja Oculta M-Uno RPT

Mecanizado travesaño
(Retestado)





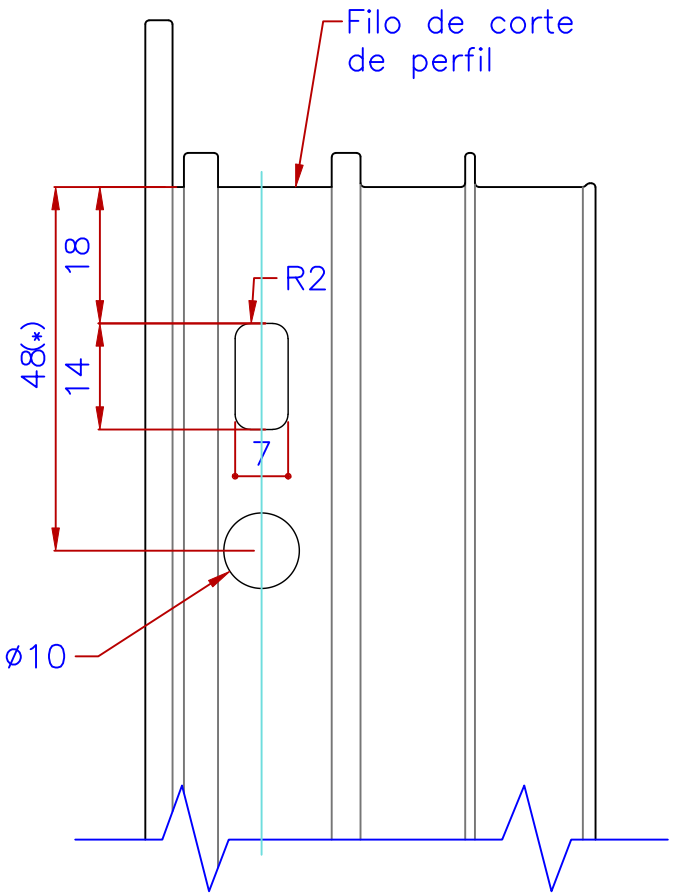
6580 - Travesaño Hoja Oculta M-Uno RPT

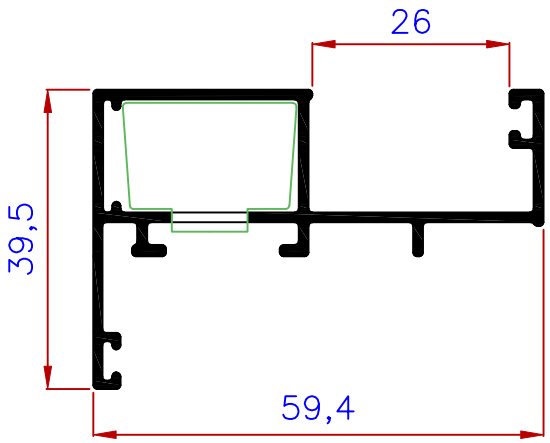
Nota: El mecanizado para el montaje del travesaño se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)





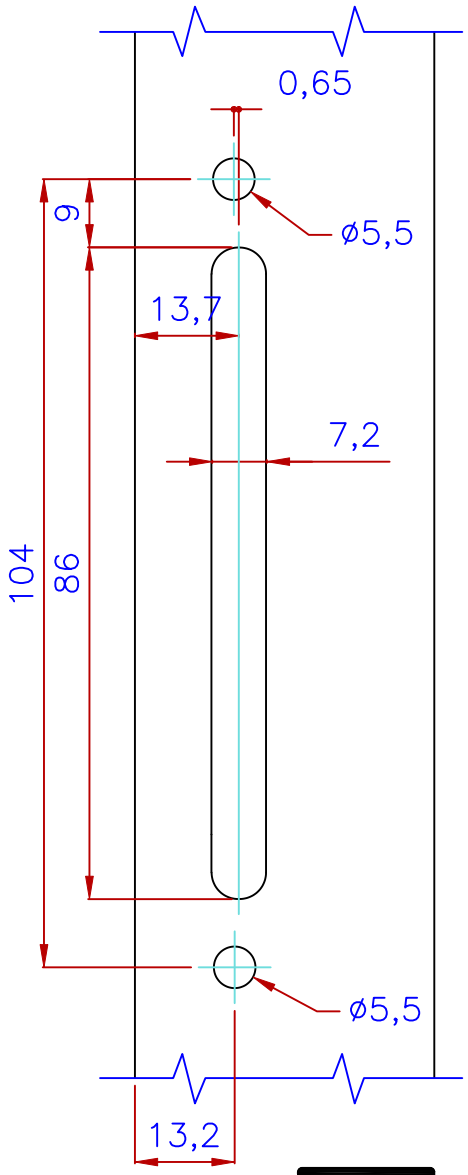
774 - Hoja Oculta M-Uno

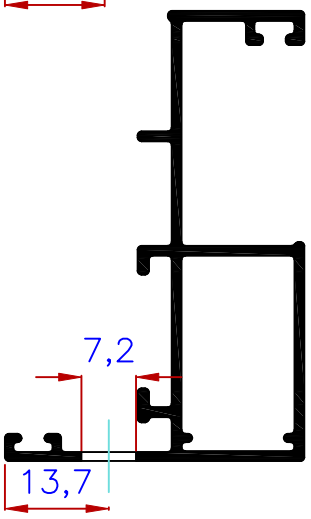
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

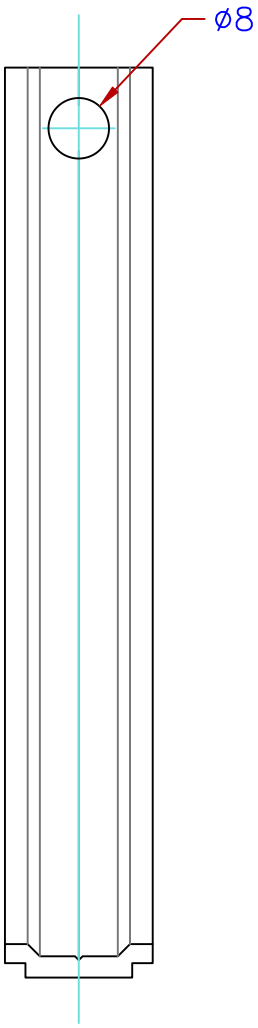
Mecanizado Fallebas

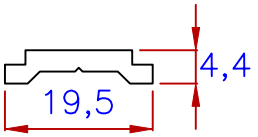
8955 (H-86) / 8909 (H-47) / 9205 (H-45)



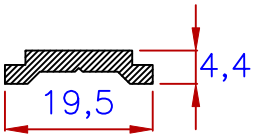


Mecanizado Pletina





703 - Perfil de Aluminio



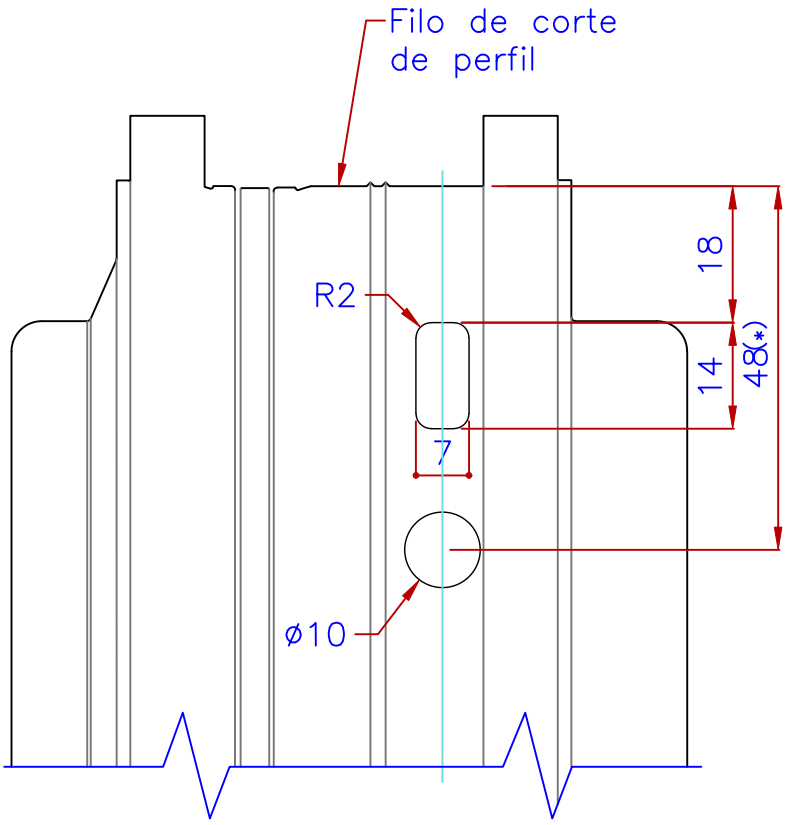
9469 - Varilla de Poliamida

Nota: El mecanizado tanto para el montaje de las fallebas como de las pletinas se realiza por medio de la punzonadora de complementos o bien por medio de la fresadora-copiadora.

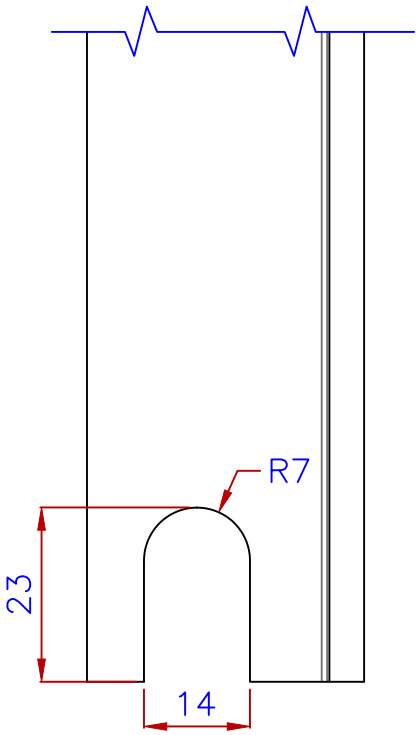
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

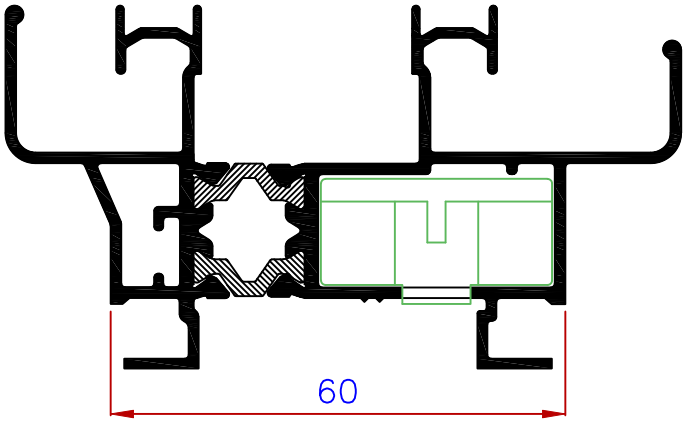
Mecanizado Escuadra

E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)

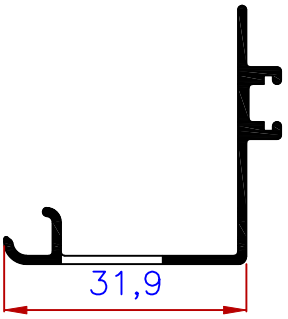


Mecanizado Encuentro





6200 - Marco VC/PC M-Uno RPT



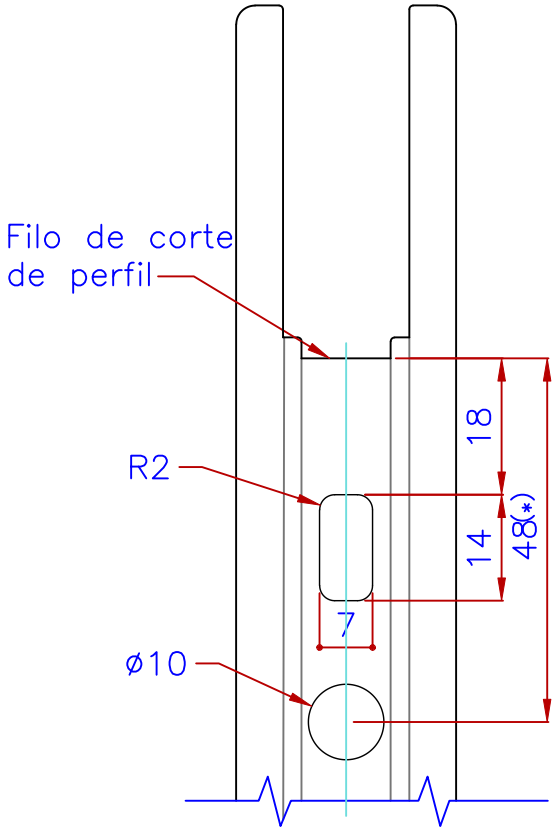
524 - Encuentro VC/PC

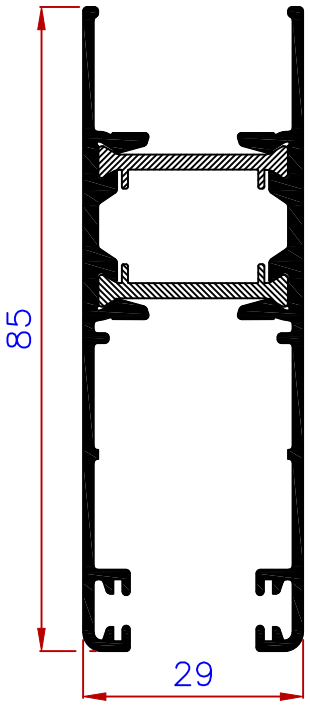
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

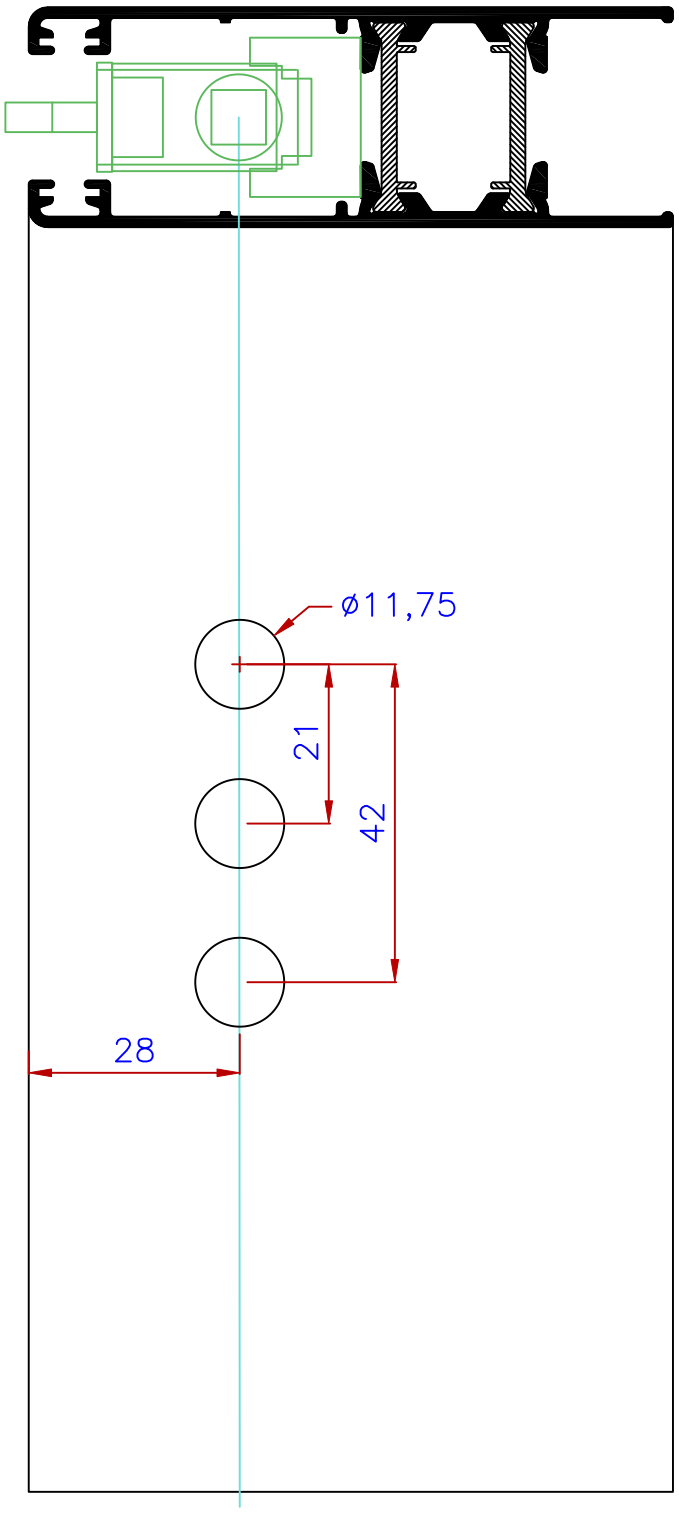
Escuadra de tracción (Código 9402)





6120 - Hoja VC/PC M-Uno RPT

Mecanizado Cierre



Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

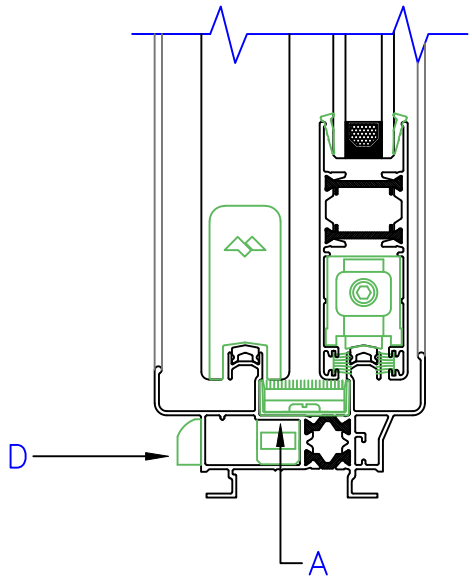
b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

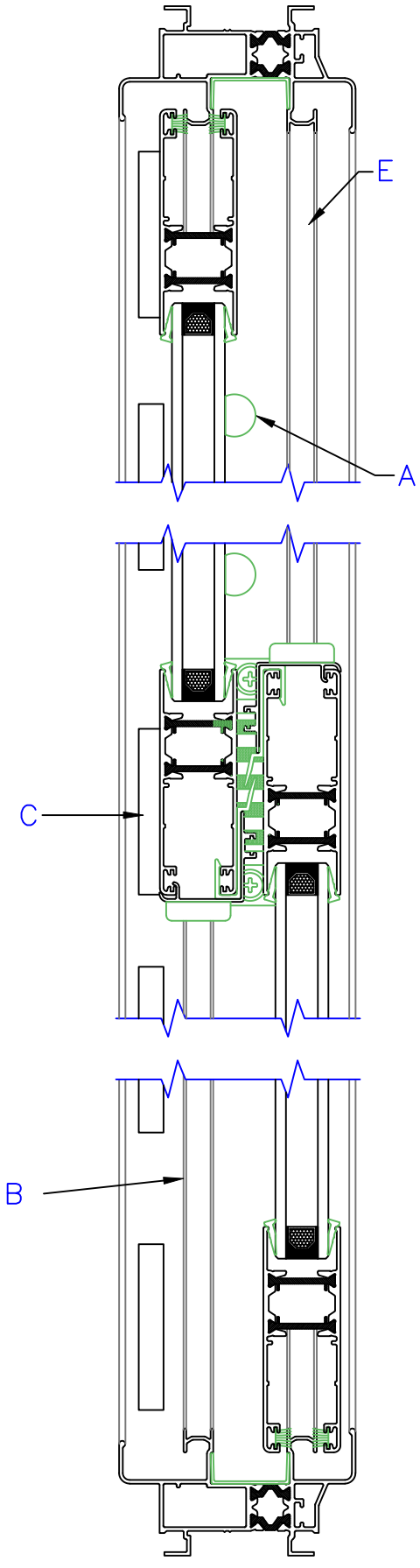
c - Paso de Agua de guia externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de Ø3.5mm.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de Ø11.75 mm.
Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)

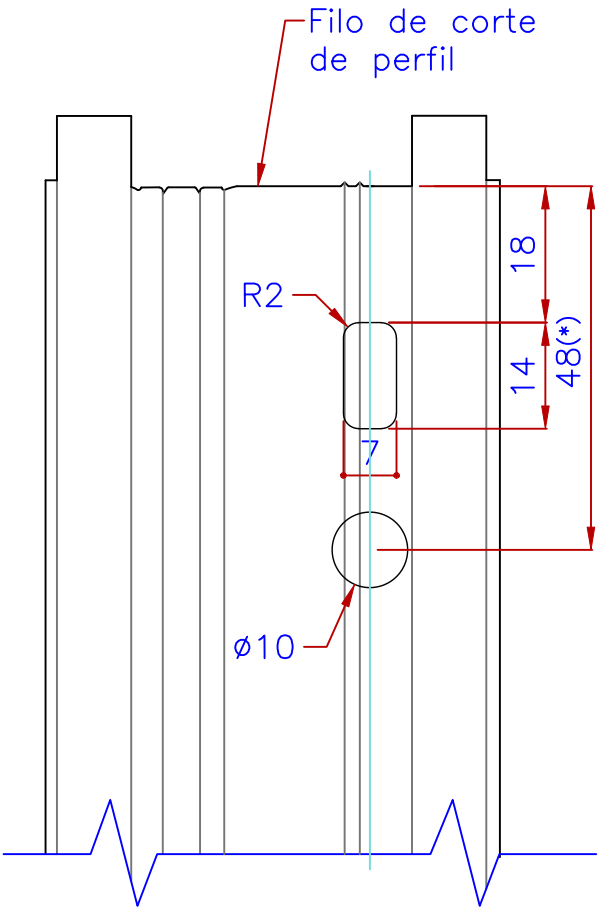


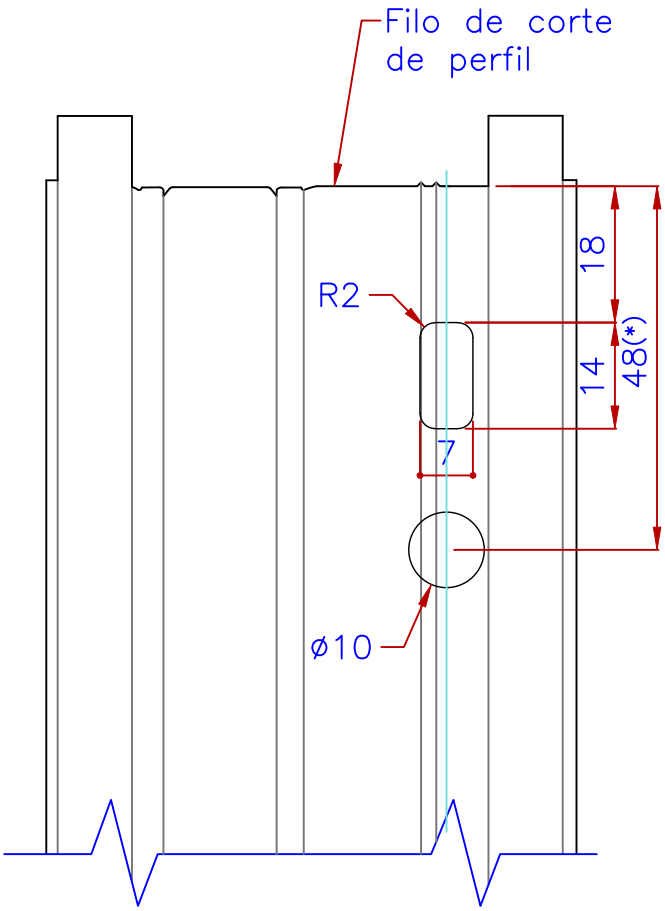


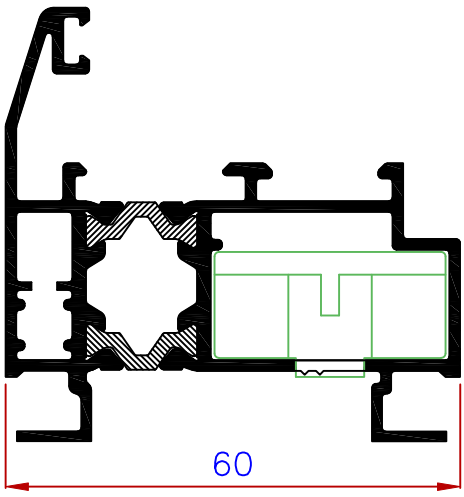
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

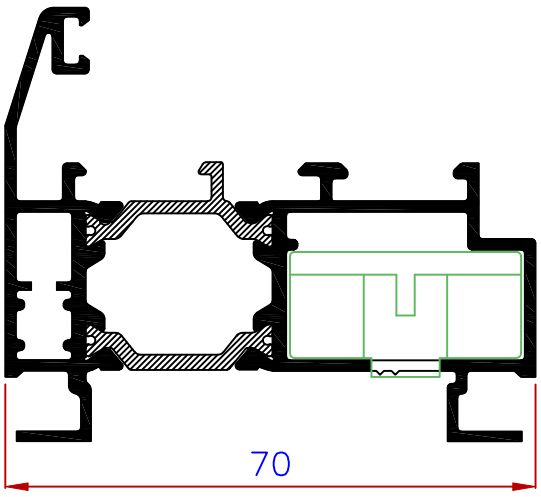
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)







6210 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT

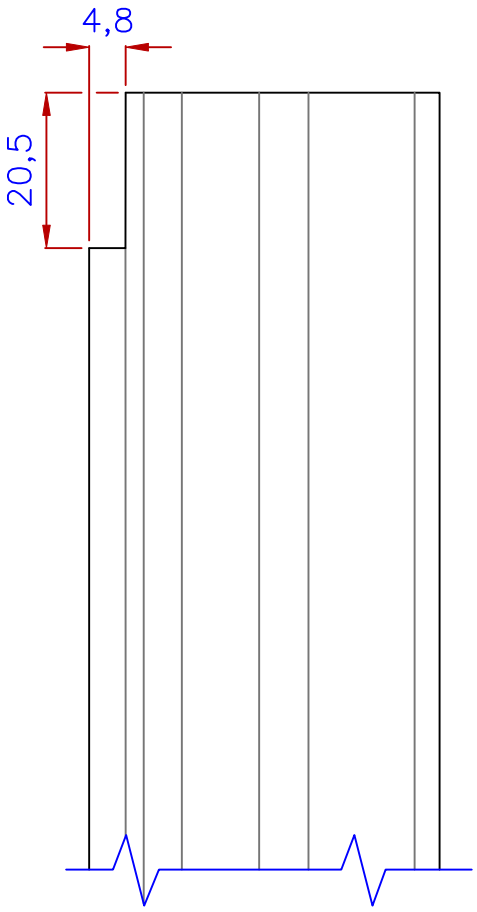


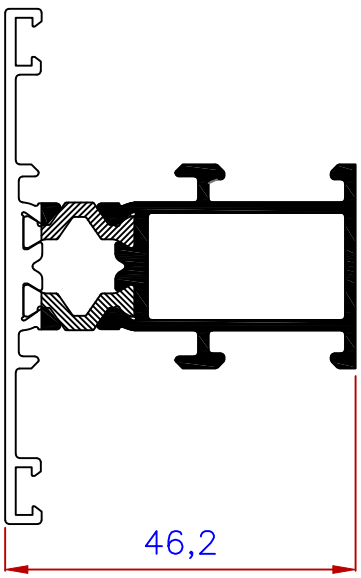
6410 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

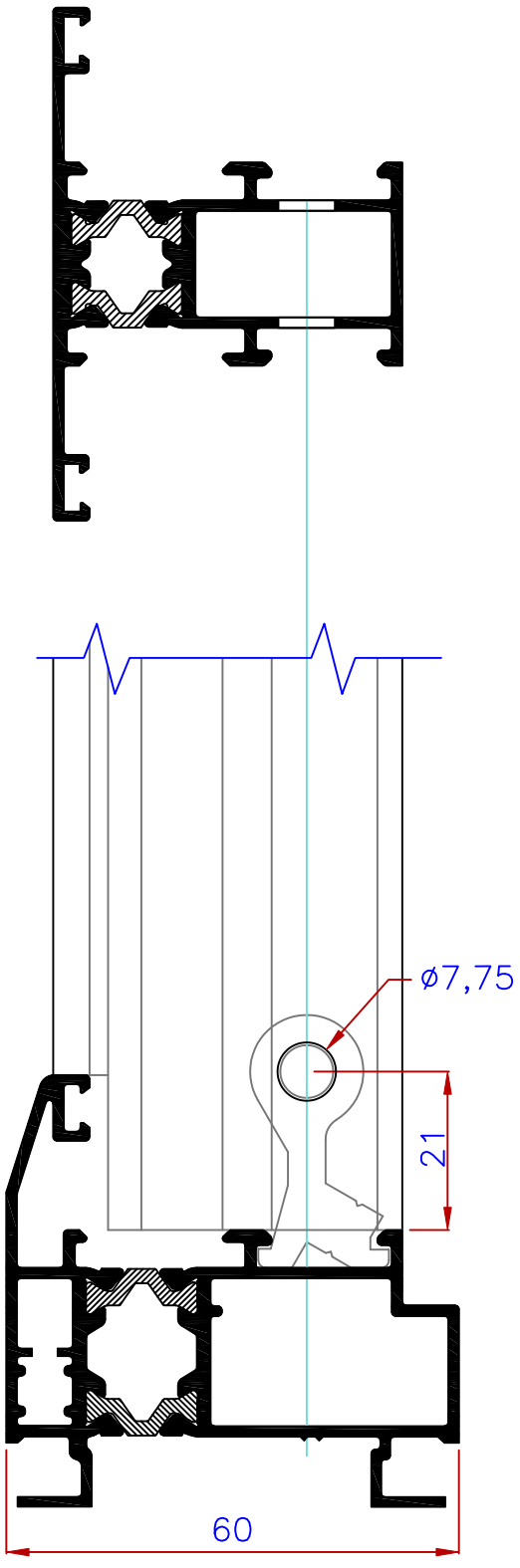
Mecanizado travesaño
(Retestado)





6160 - Travesaño M-Tres RPT

Mecanizado Travesaño
(Fijación)

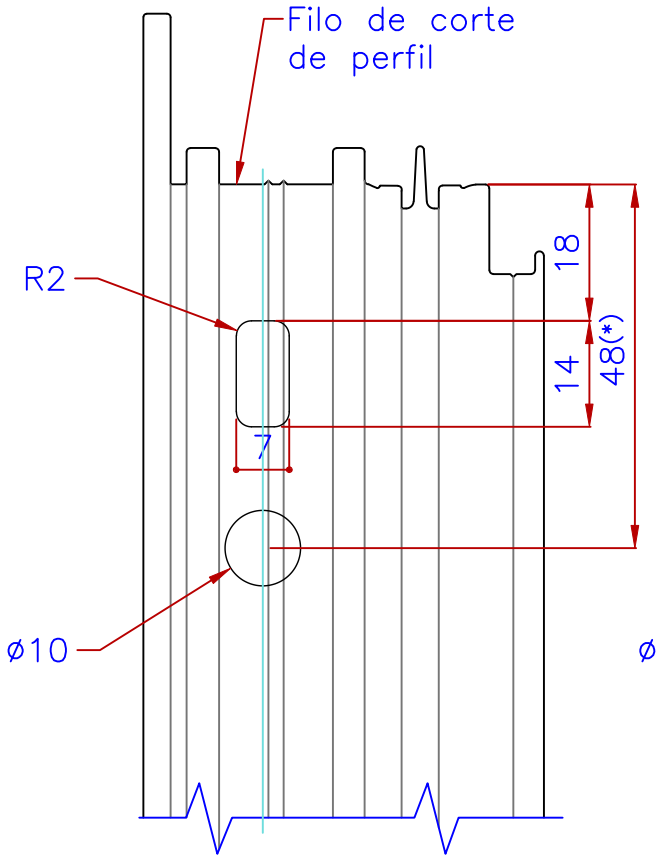


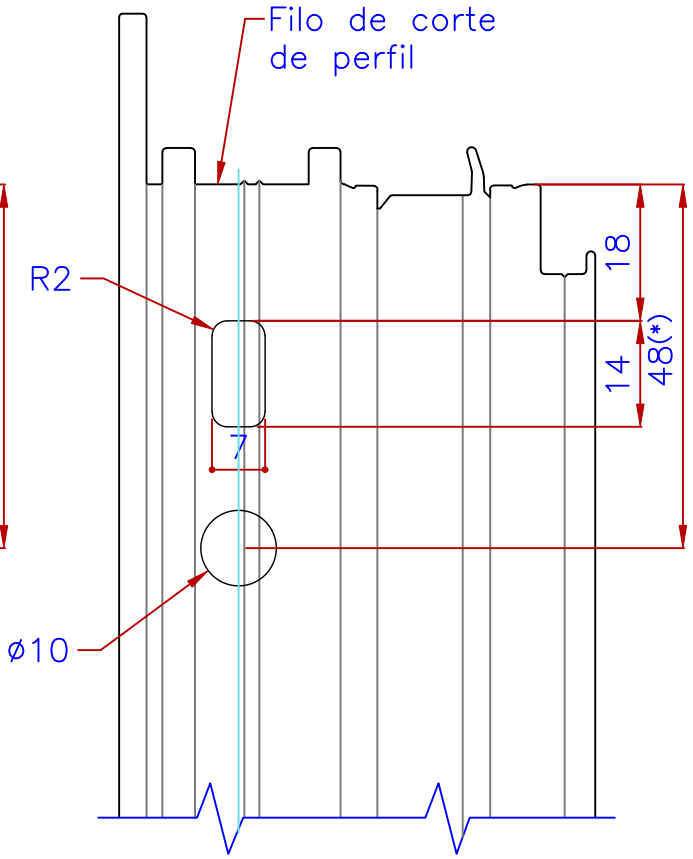
6410 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT

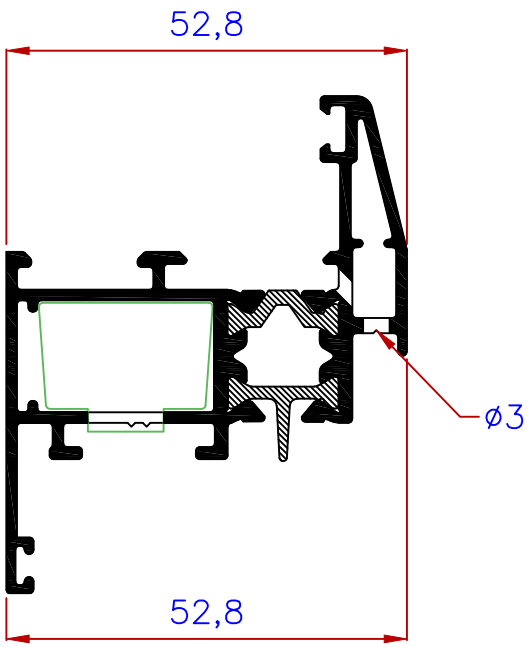
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

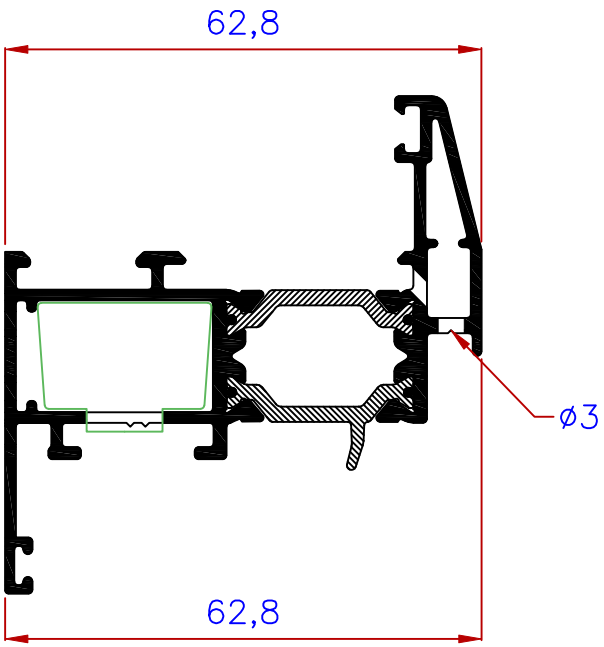
E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)







6140 - Hoja VR/VB/VOB M-Tres RPT

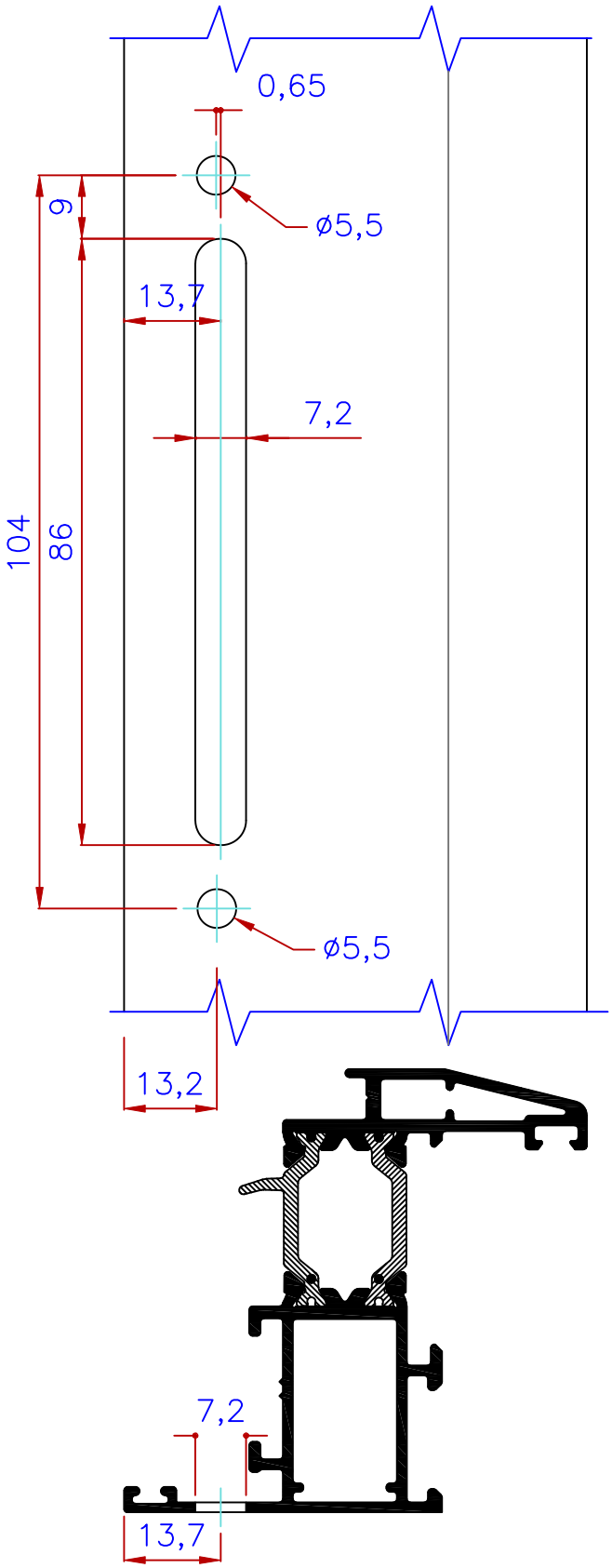


6340 - Hoja VR/VB/VOB M-Tres RPT

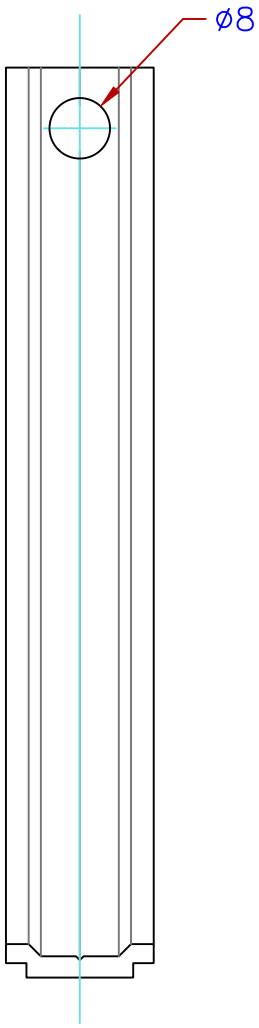
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

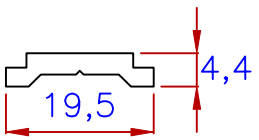
Mecanizado Fallebas

8955 (H-86) / 8909 (H-47) / 9205 (H-45)

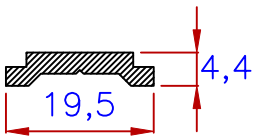


Mecanizado Pletina





703 - Perfil de Aluminio



9469 - Varilla de Poliamida

Nota: El mecanizado tanto para el montaje de las fallebas como de las pletinas se realiza por medio de la punzonadora de complementos o bien por medio de la fresadora-copiadora.

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Cantidades y Medidas de la Planchuela de Transmisión para Mecanismo Base cód 9259 y cód 9206, Pletina: Perfil 703 o Varilla de Poliamida 9469:

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
Planchuelas para Brazo Tipo I Ancho Hoja 375 a 530mm.	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 355	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 – 207	90° 90°

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
Planchuelas para Brazo Tipo II Ancho Hoja 531 a 1100mm.	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 510	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 – 207	90° 90°

Utilización del Compás Suplementario, Código 9209:

Se utiliza junto con el Brazo Tipo II
Recomendable para Hoja de Ancho entre 900 y 1100mm., con un peso superior a 100kg.
Obligatorio para Hojas de Ancho entre 1100 y 1700mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
Planchuelas para Brazo Tipo II con Compás Suplementario Ancho Hoja 1100 a 1700mm.	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 607	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 – 207	90° 90°

Utilización del Cierre Suplementario, Código 9210:

Cierres Suplentarios Horizontales: Para Hojas de Ancho superior a 1000mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
Planchuela Adicional para Cierre Sup. Horizontal Ancho Hoja superior a 1000mm.	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA/2 – 69	90° 90°

Cierres Suplentarios Verticales: Para Hojas de Alto superior a 1200mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
Planchuela Adicional para Cierre Sup. Vertical Alto Hoja superior a 1200mm.	703	PLANCHUELA	1	ALTO DE HOJA/2 – 69	90° 90°

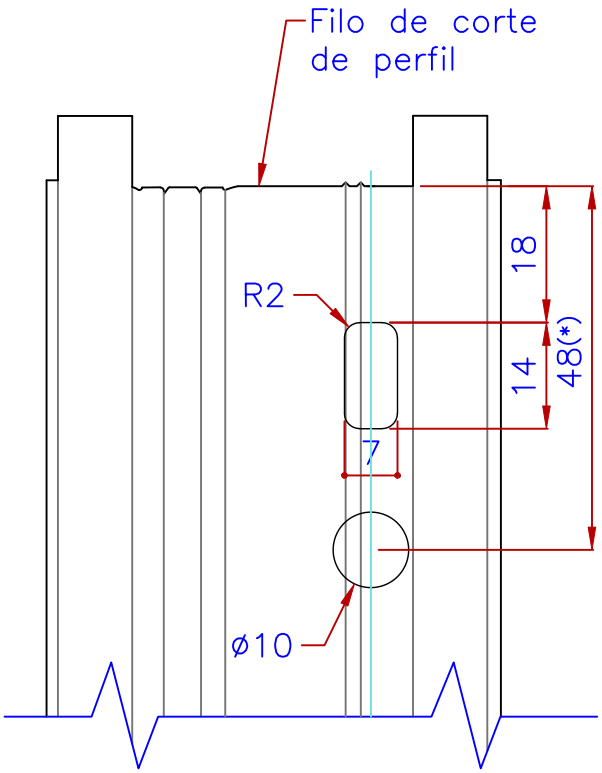
*** Medidas en milímetros**

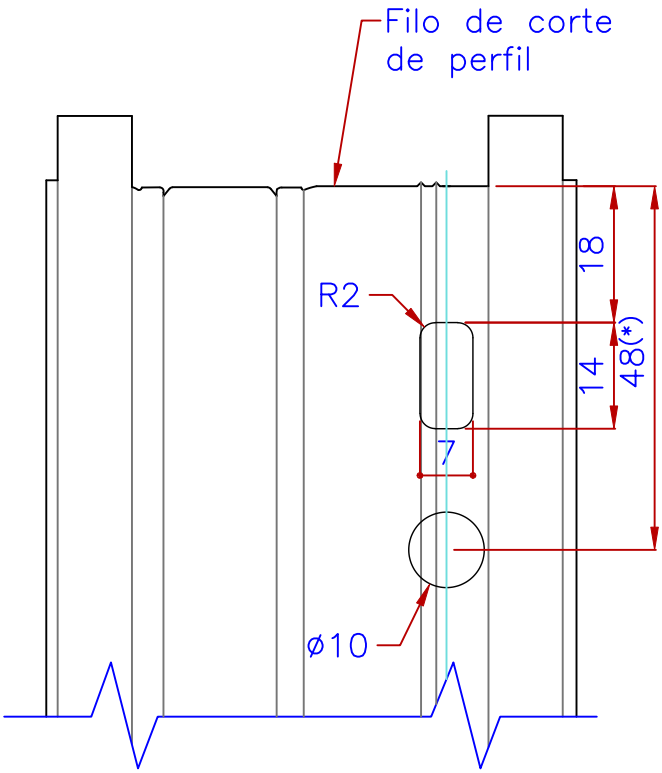
Nota: El accesorio 9210 puede ser utilizado para Cierres Suplementarios Horizontales y Verticales. En el caso de que la Hoja supere tanto el Ancho de 1000mm. como el Alto de 1200mm., se deberán utilizar dos juegos de este código.

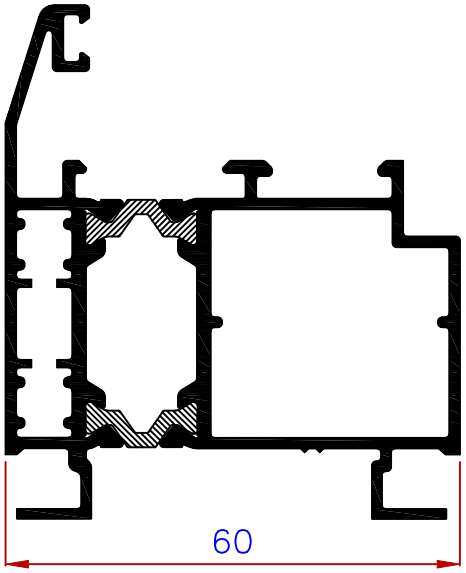
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

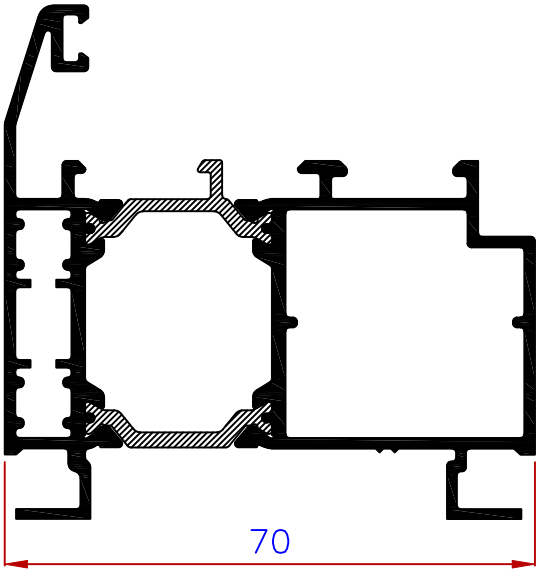
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)







6220 - Marco Puerta de Rebatir M-Tres RPT



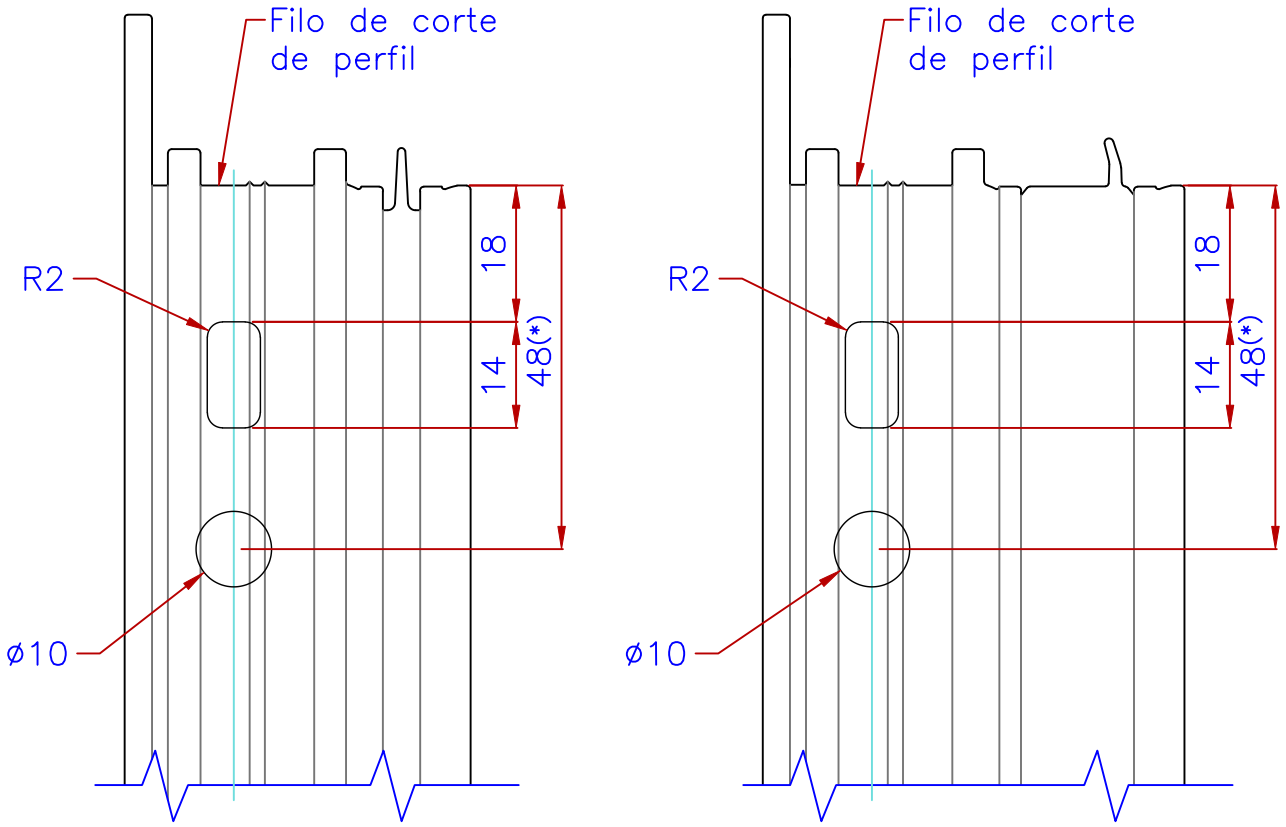
6420 - Marco Puerta de Rebatir M-Tres RPT

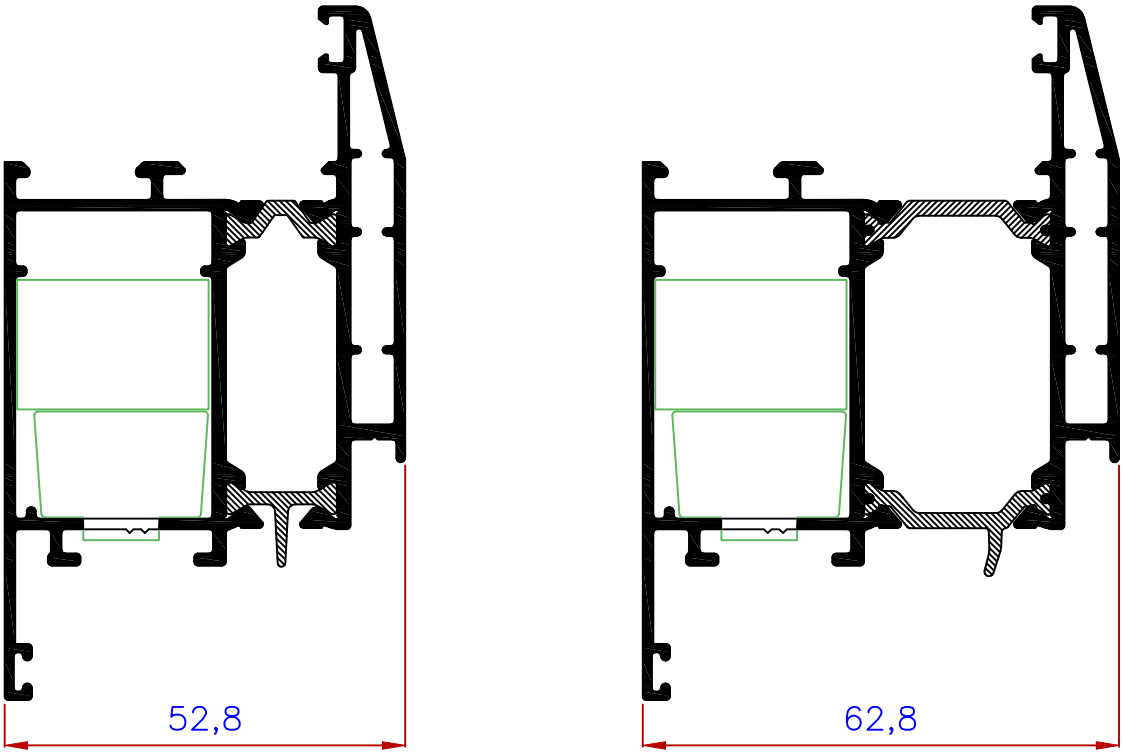
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)





6170 - Parante Puerta M-Tres RPT

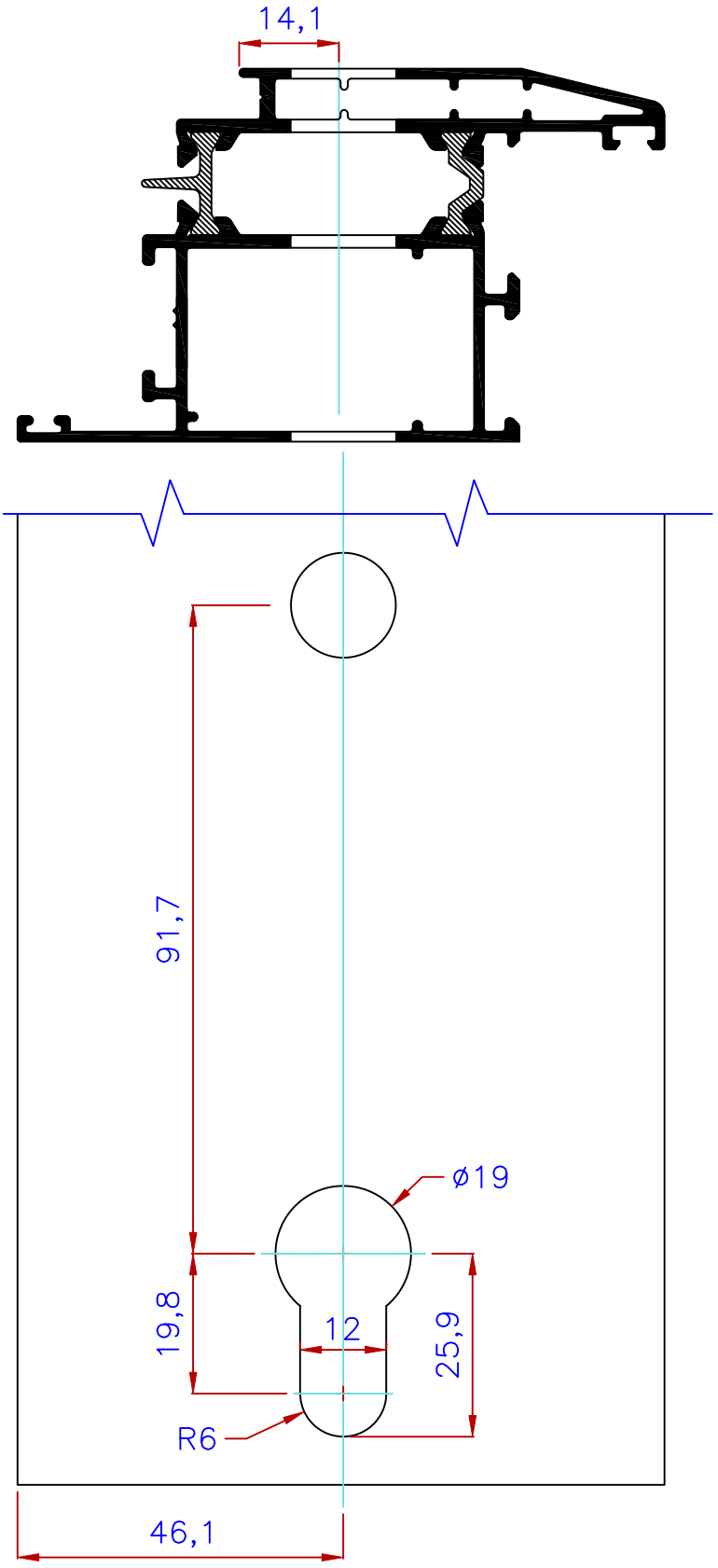
6370 - Parante Puerta M-Tres RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado para Cerradura

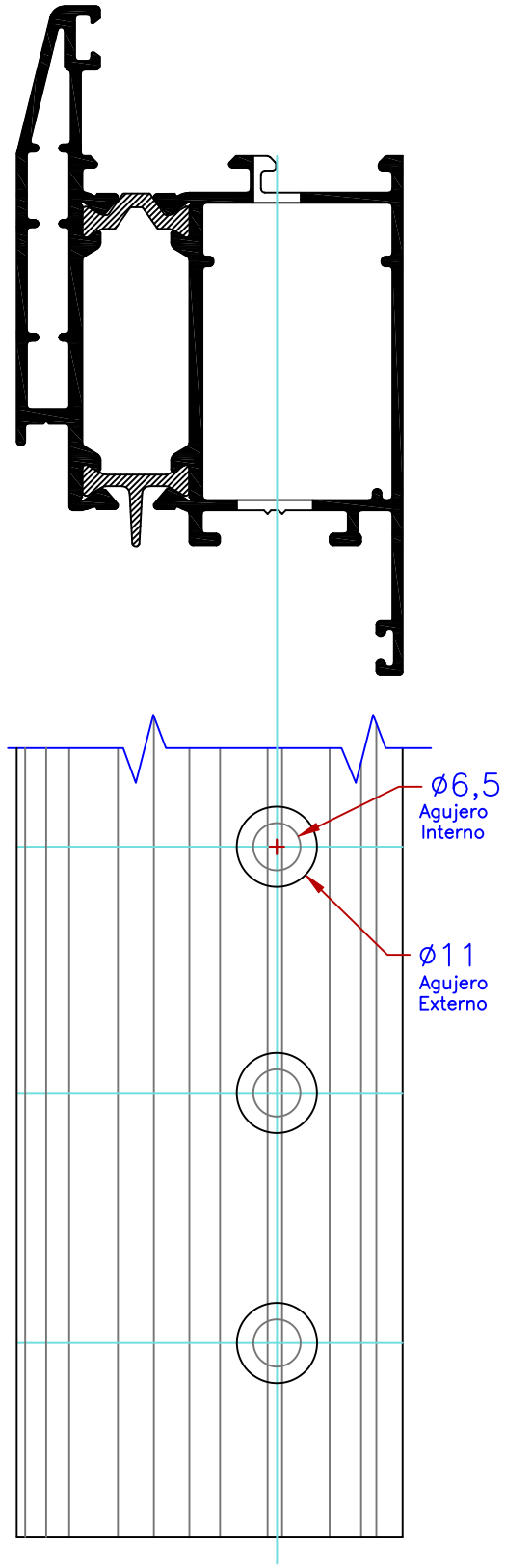
Cód.: 9470 + 9474 Perfil 6170
Cód.: 9470 + 9475 Perfil 6370



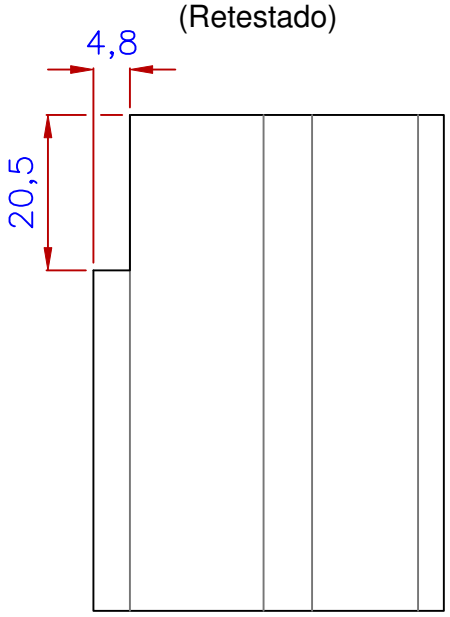
Nota: El mecanizado para la cerradura se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

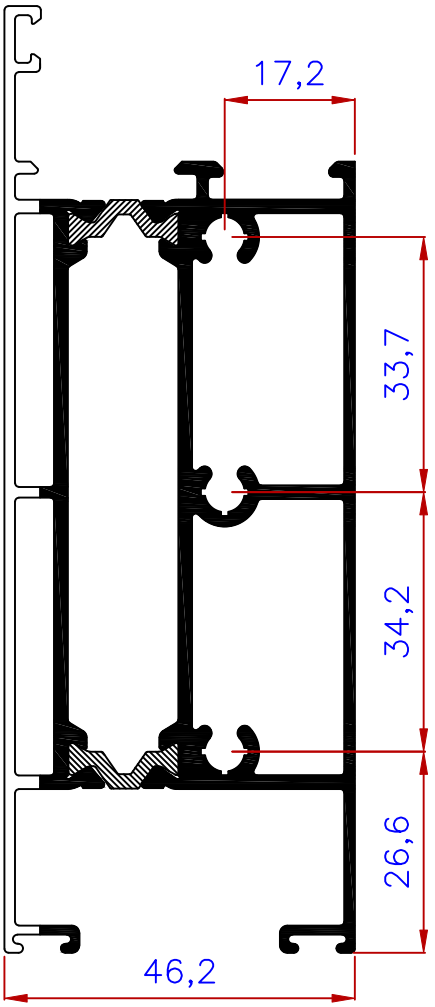
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Tornillos Allen
(8483) Fijación de Zócalo



Mecanizado Zócalo
(Retestado)



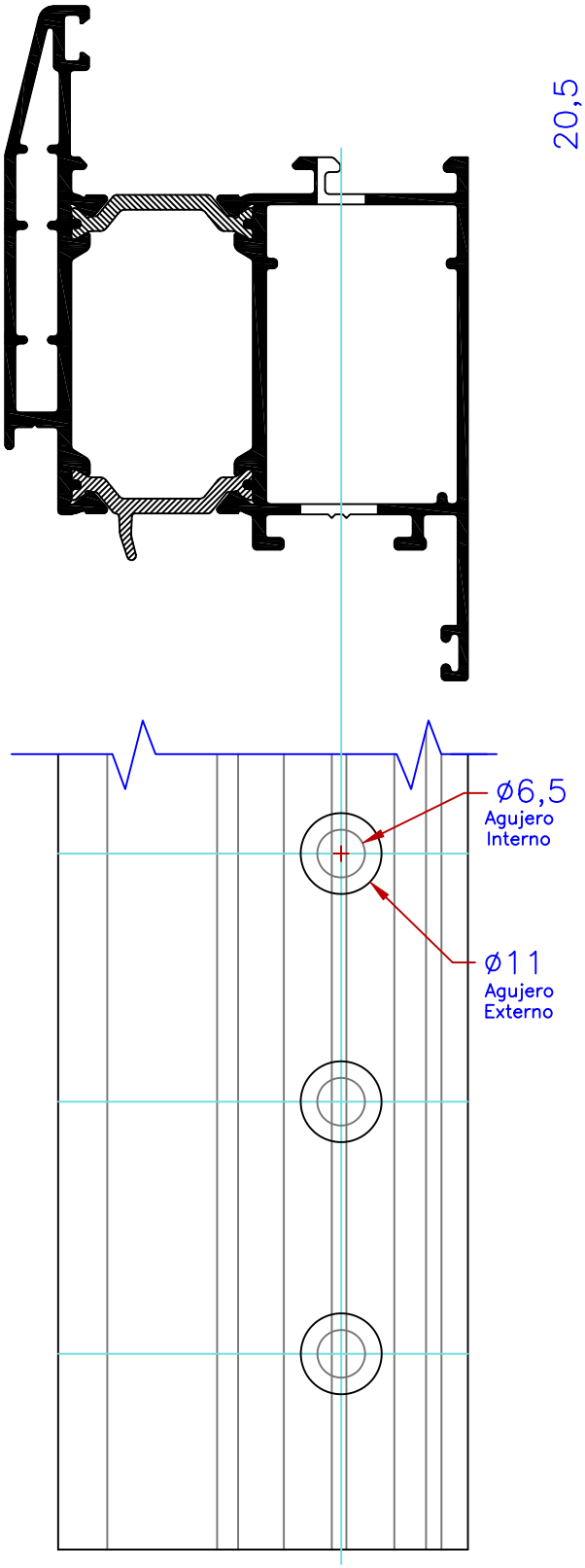


6180 - Zócalo Puerta de Rebatir M-Tres RPT

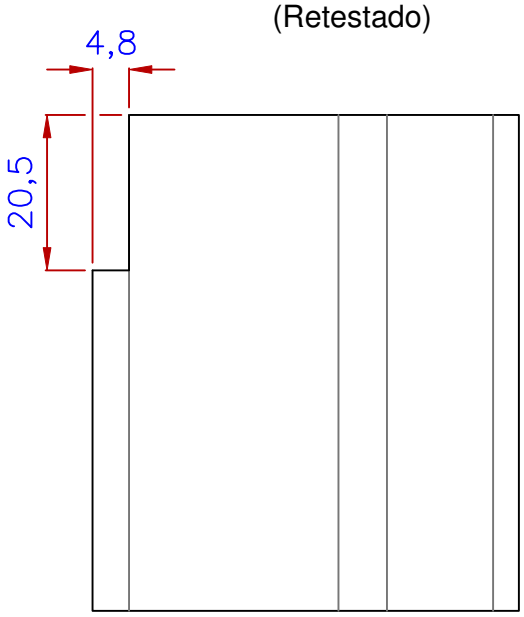
Nota: El mecanizado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

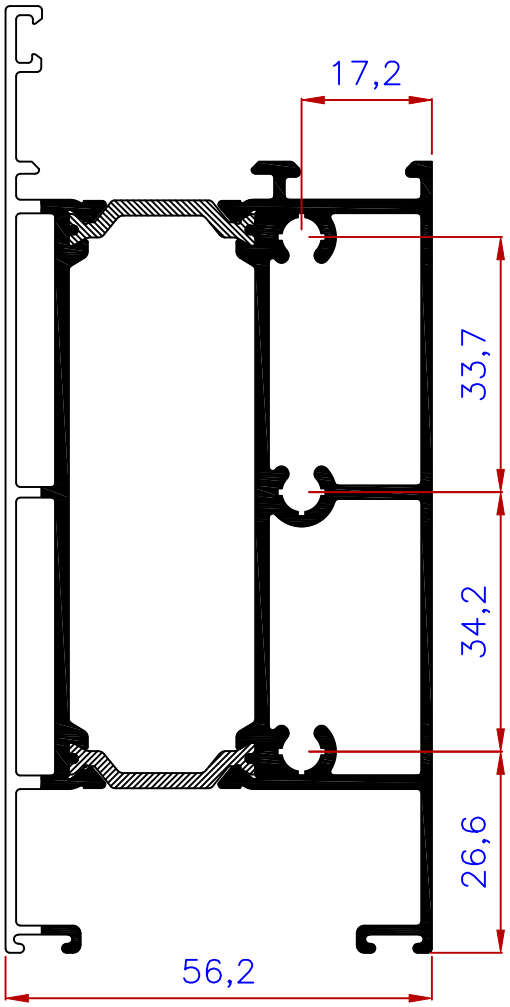
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Tornillos Allen
(8483) Fijación de Zócalo



Mecanizado Zócalo
(Retestado)





6380 - Zócalo Puerta de Rebatir M-Tres RPT

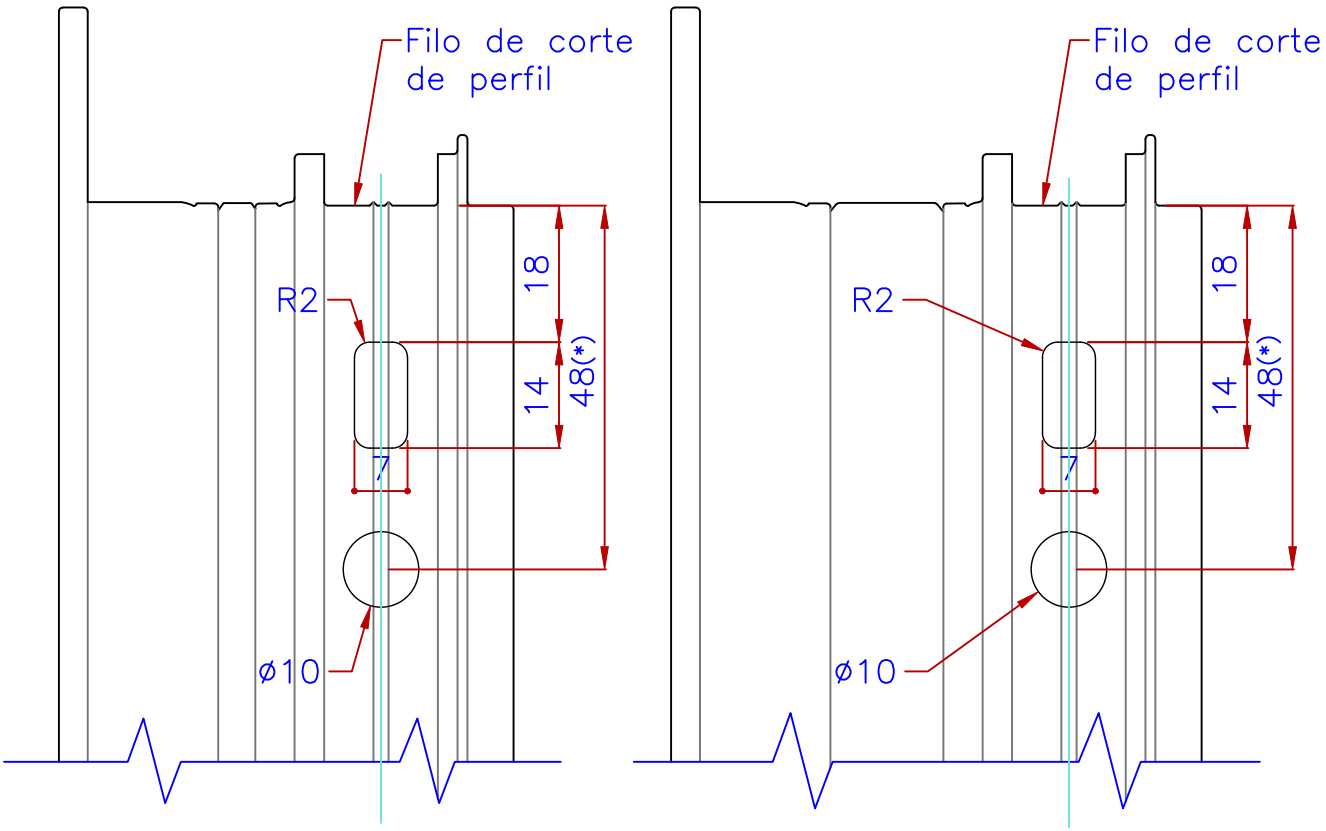
Nota: El mecanizado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

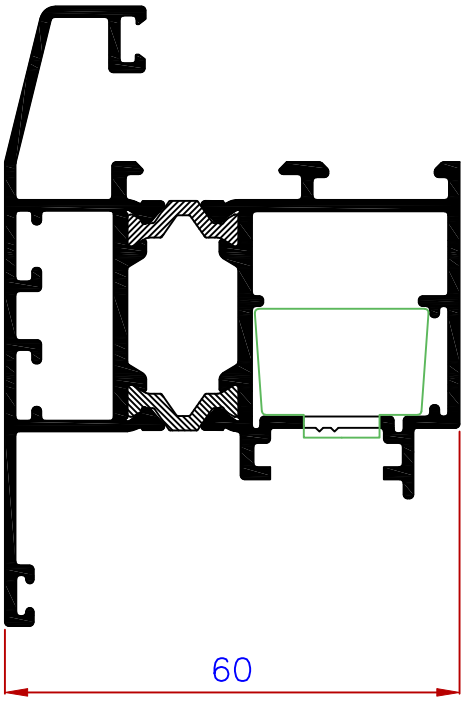
Nota: El retestado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Retestadora con una fresa recta

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

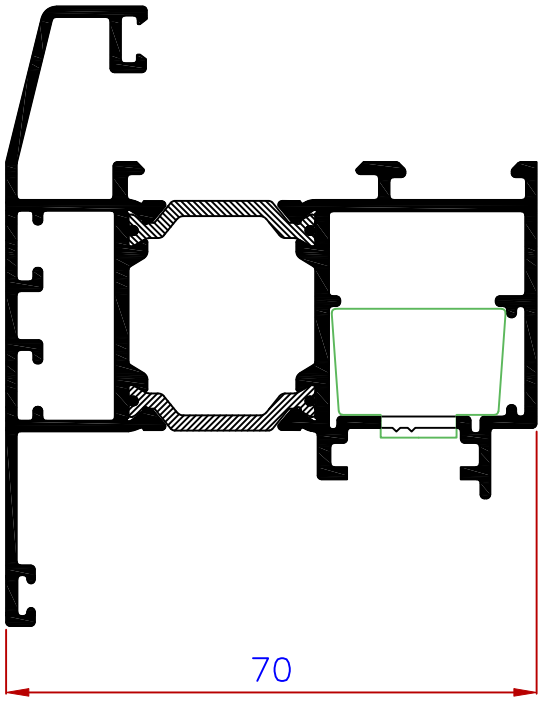
Mecanizado Escuadra

E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)





6240 - Hoja Ventana Desplazable
M-Tres RPT



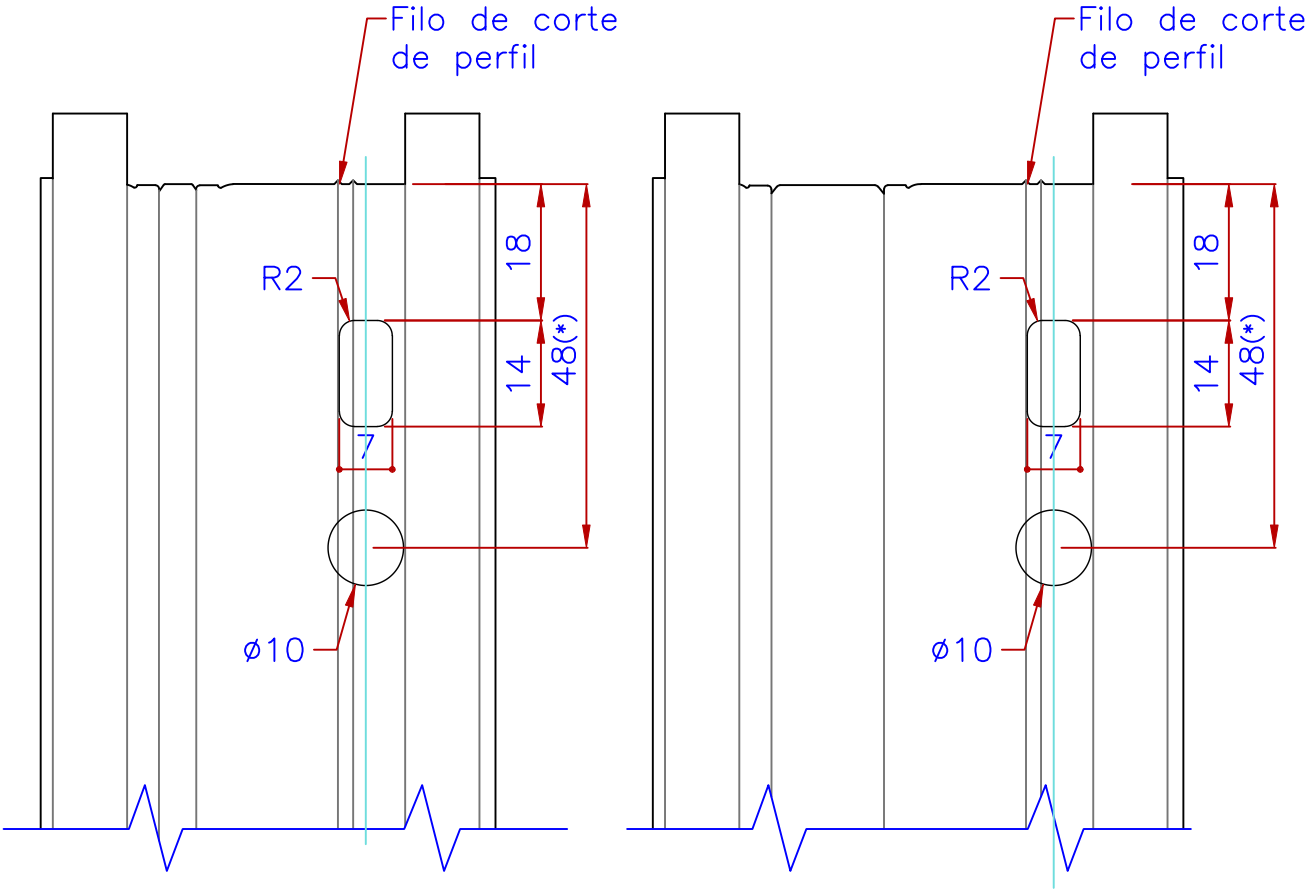
6440 - Hoja Ventana Desplazable
M-Tres RPT

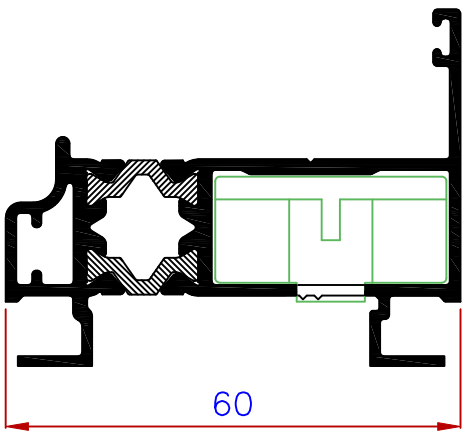
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

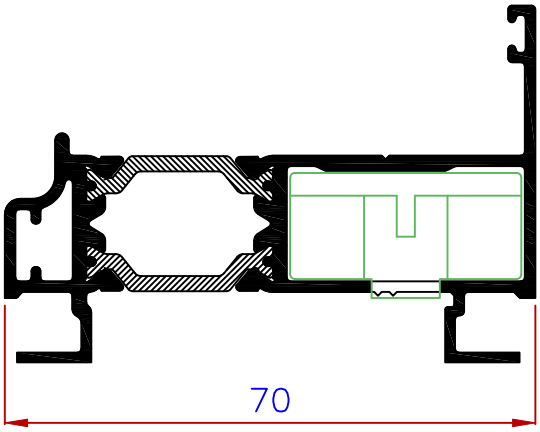
Mecanizado Escuadra

E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)





6230 - Marco Ventana Desplazable M-Tres RPT



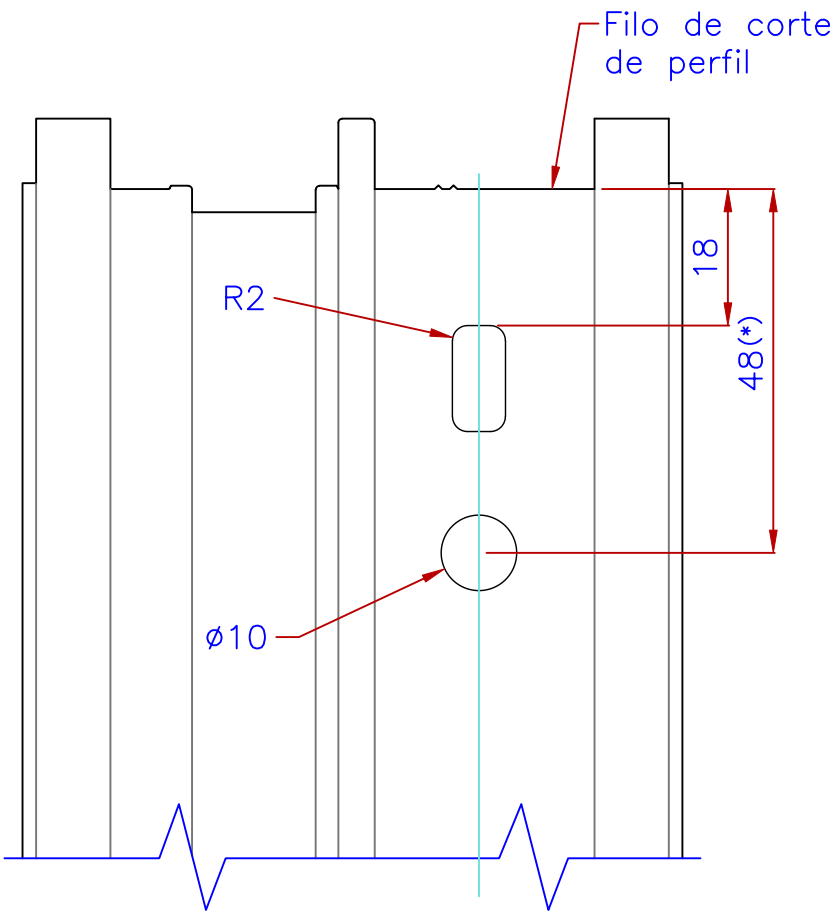
6430 - Marco Ventana Desplazable M-Tres RPT

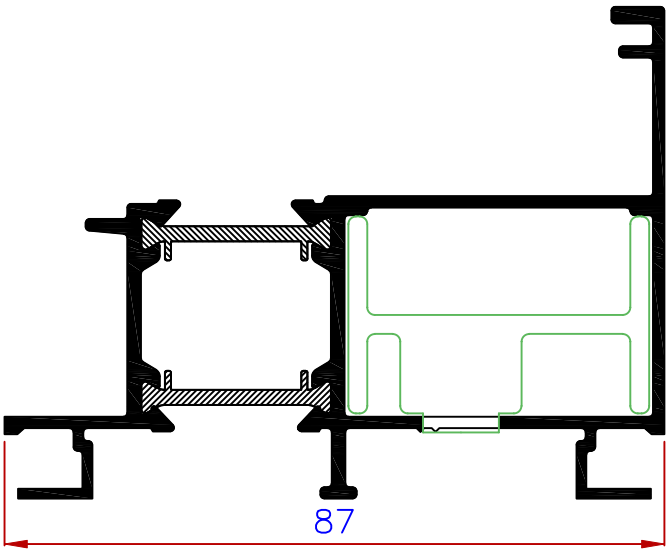
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)





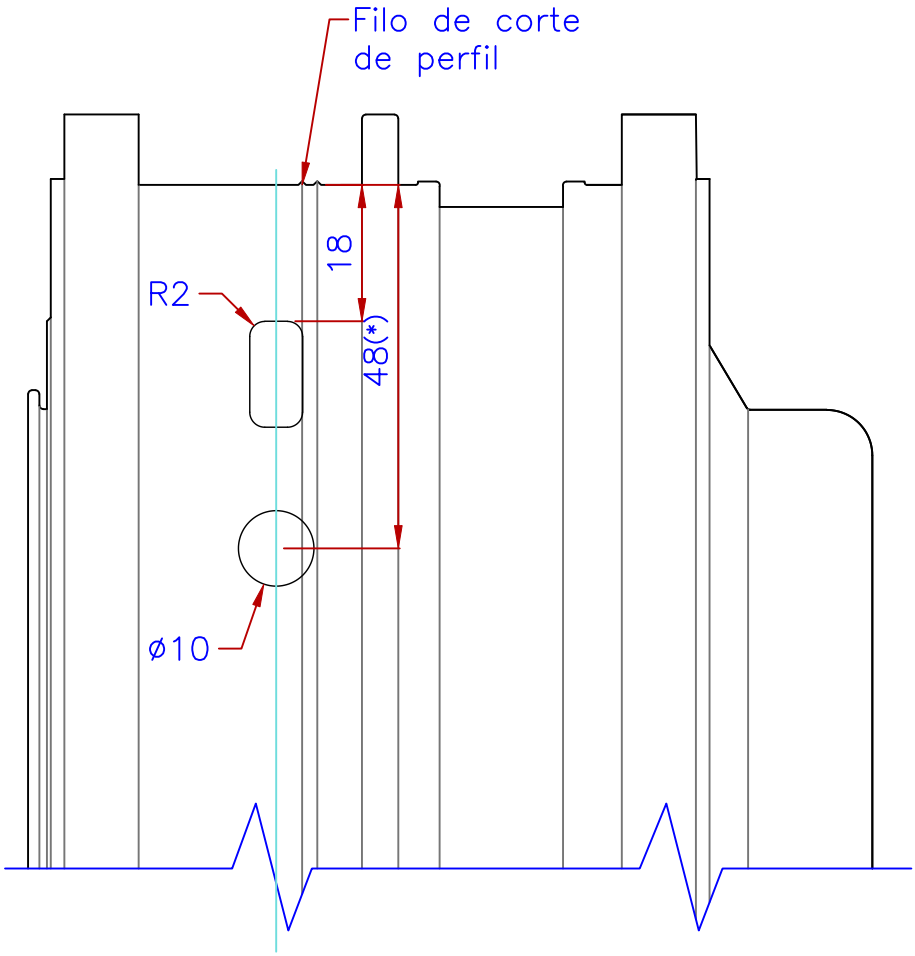
6510 - Marco Paño Fijo M-Cinco RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

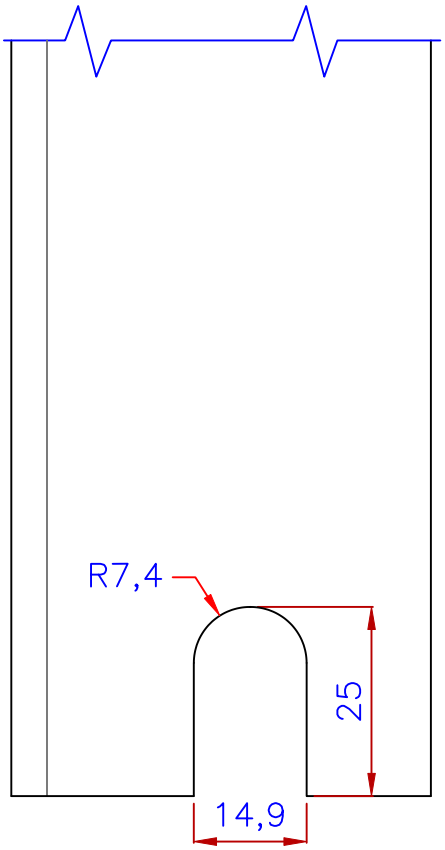
Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

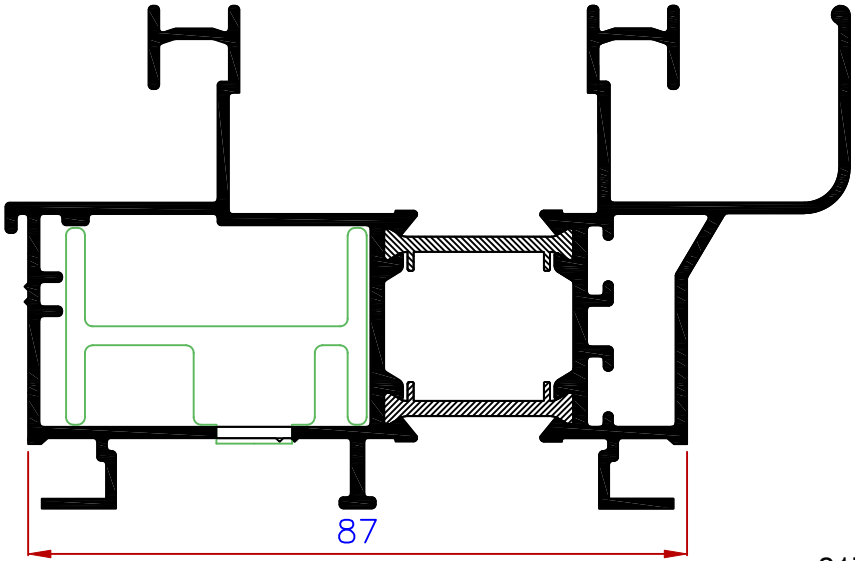
Mecanizado Escuadra

E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)

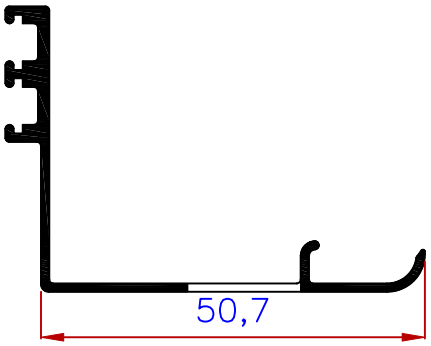


Mecanizado Encuentro





6520 - Marco Ventana y Puerta Corrediza M-Cinco RPT



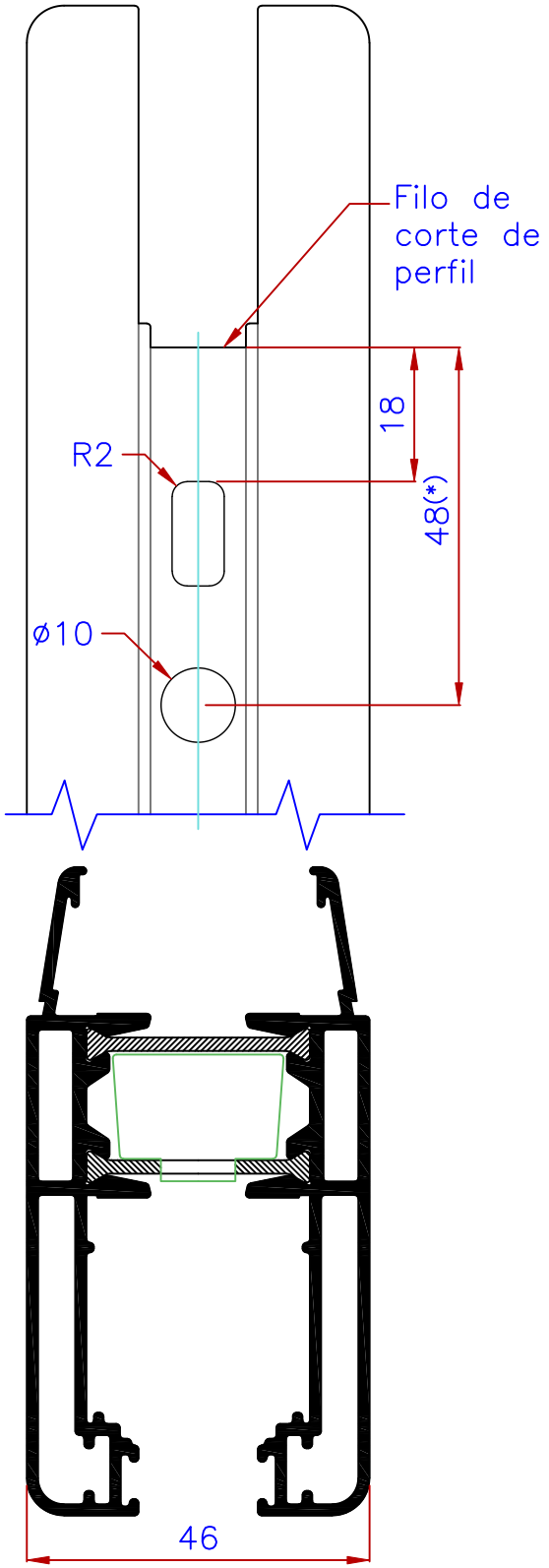
317-Encuentro para 6530 M-Cinco RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

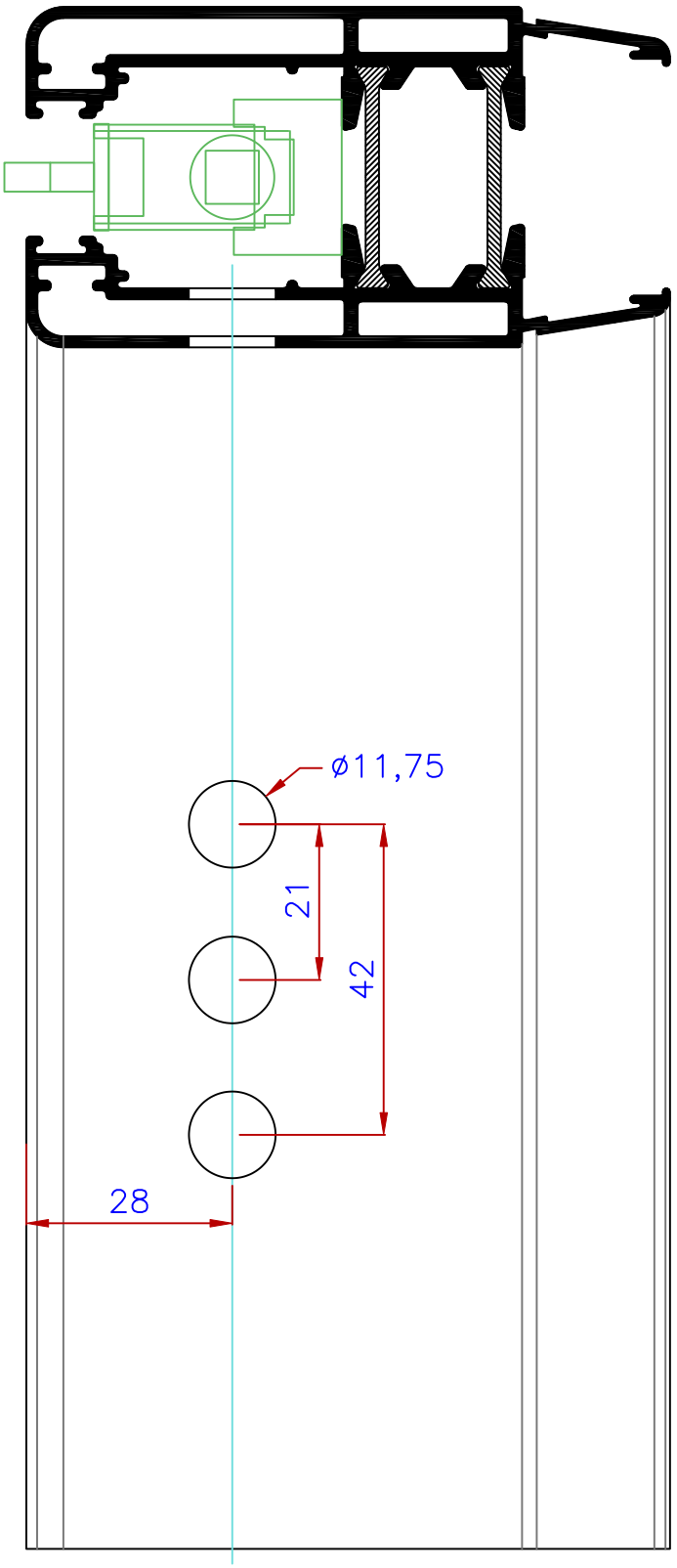
Mecanizado Escuadra

E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)



6520 - Marco Ventana y Puerta Corrediza M-Cinco RPT

Mecanizado Cierre



Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

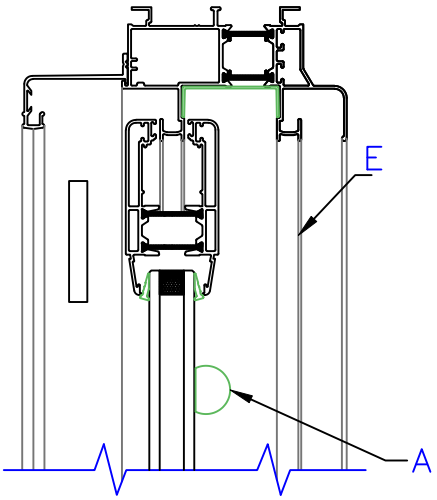
b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

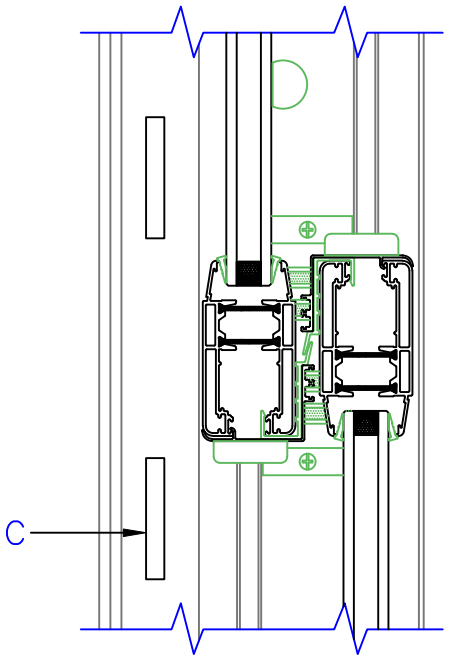
c - Paso de Agua de guia externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

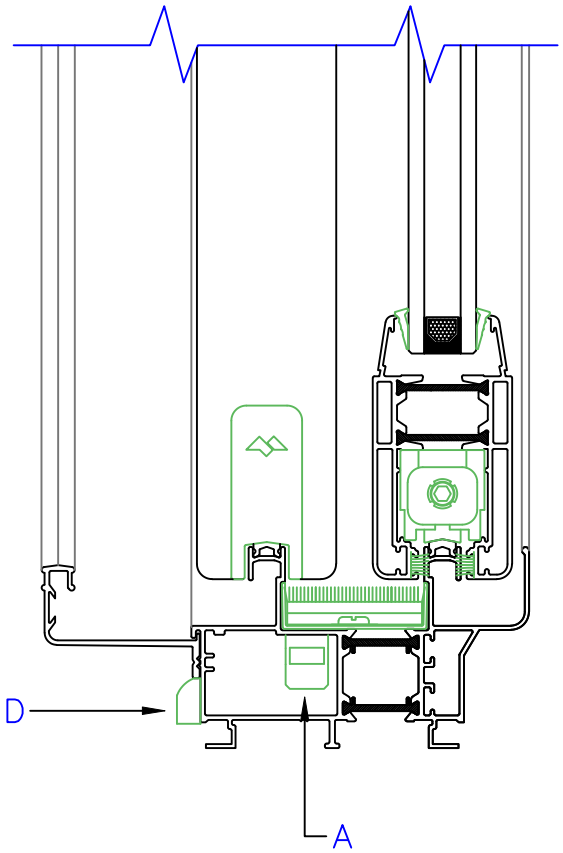
d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

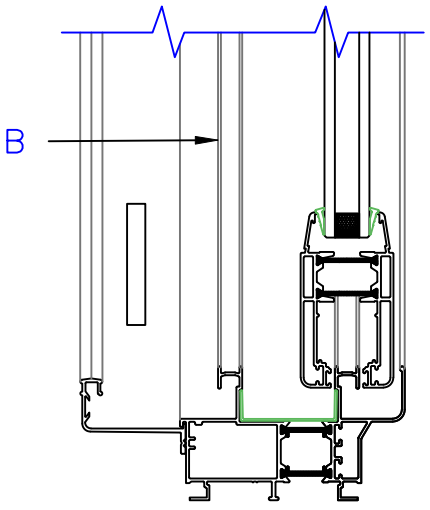
e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de Ø3.5mm.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de Ø11.75 mm.
Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)





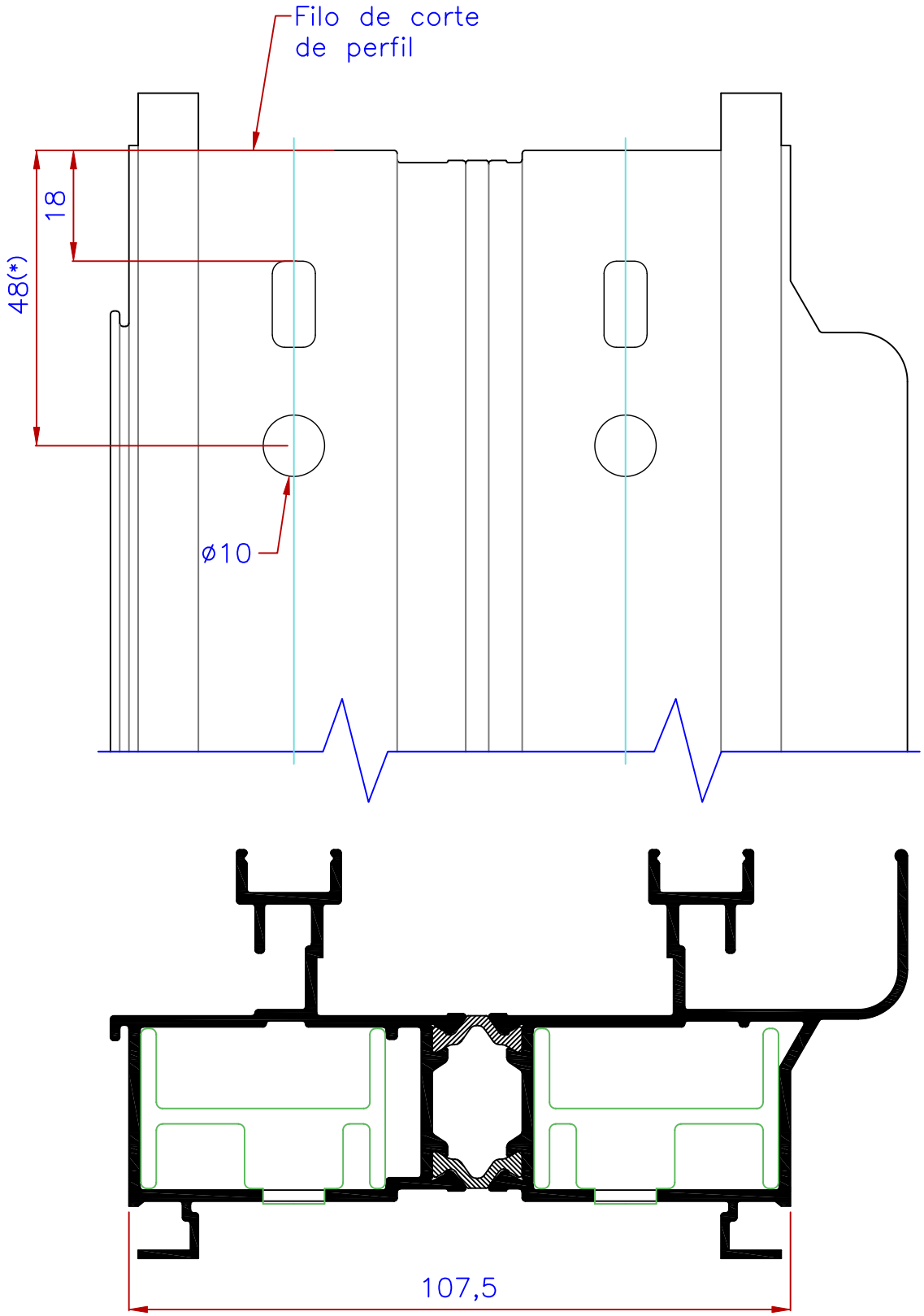




Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Escuadra

E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)



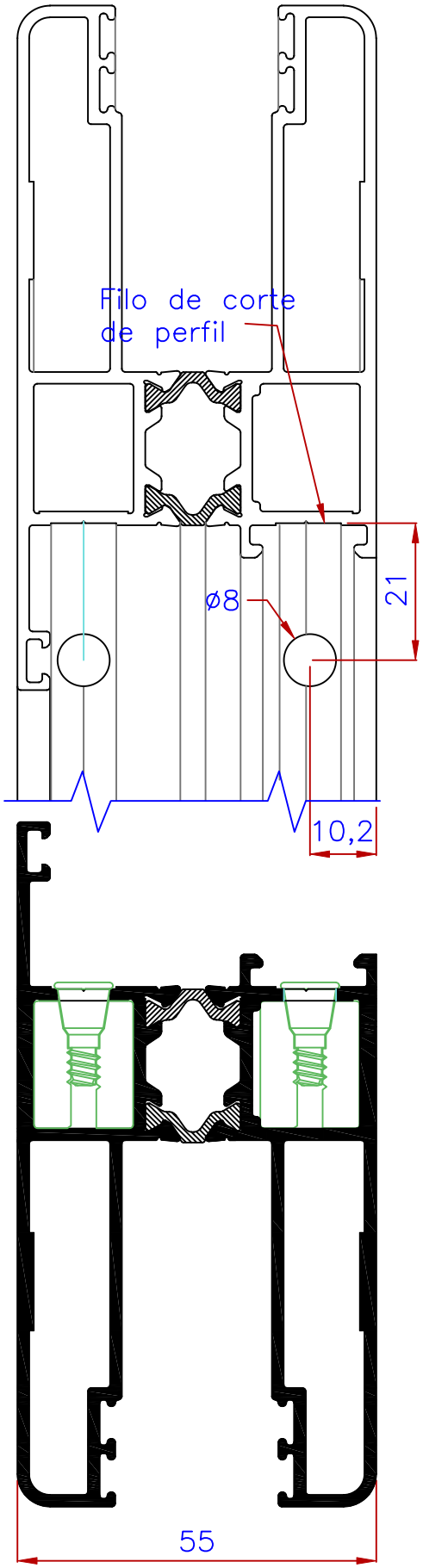
6590 - Marco de Corrediza y Corrediza-Elevable M-Siete RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

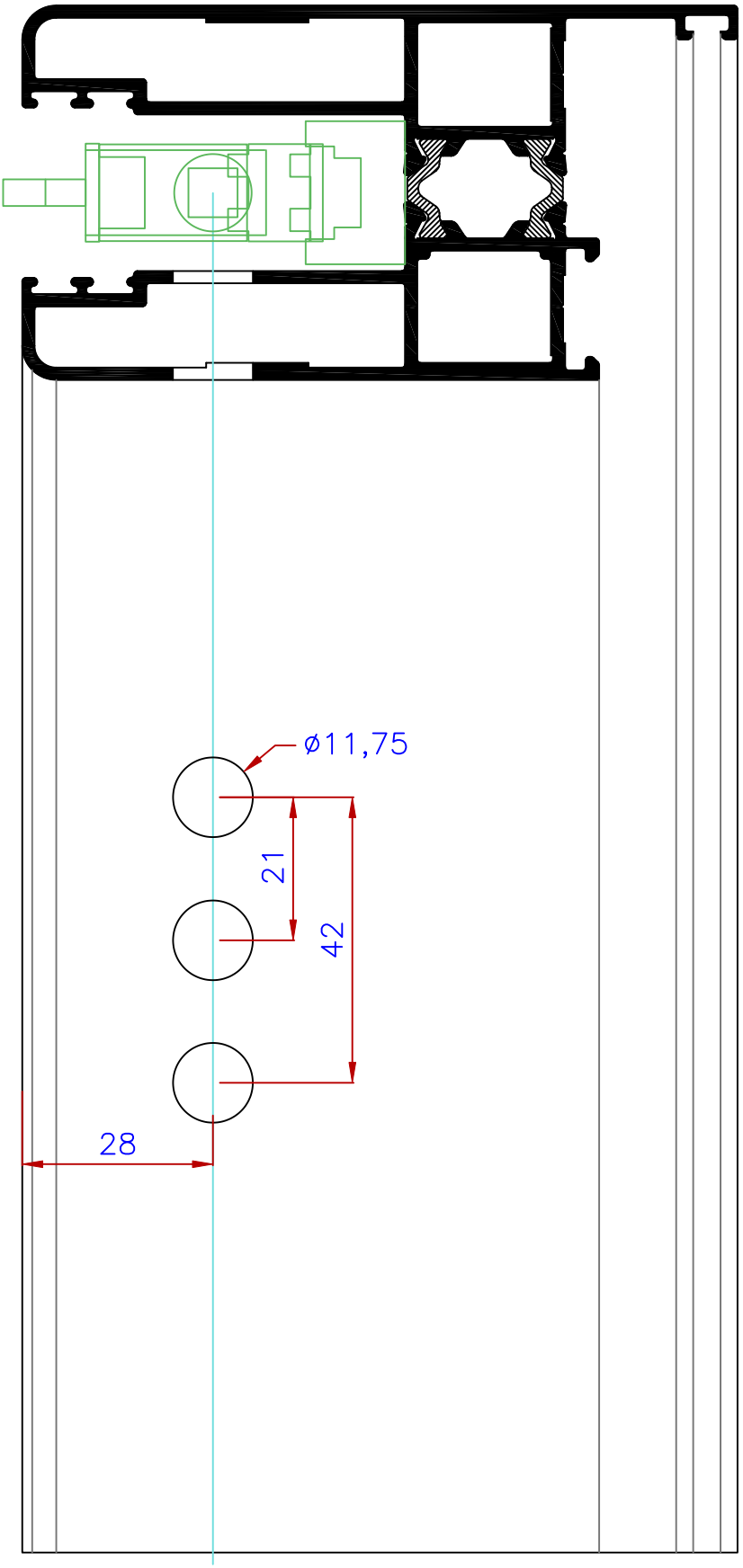
Mecanizado Escuadra

Escuadra armado de hoja (Código 9311)



6600 - Hoja de Corrediza y Corrediza ElevableM-Siete RPT

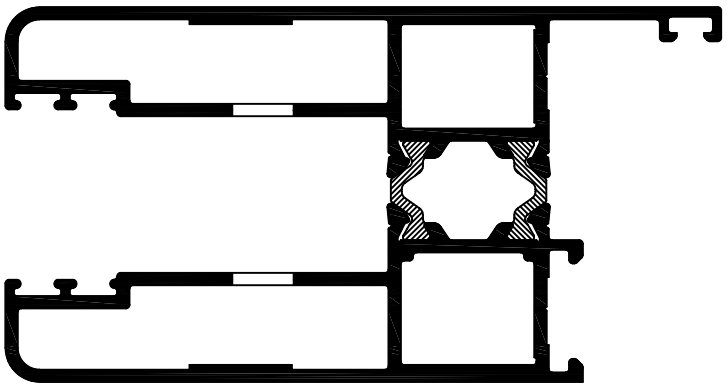
Mecanizado Cierre

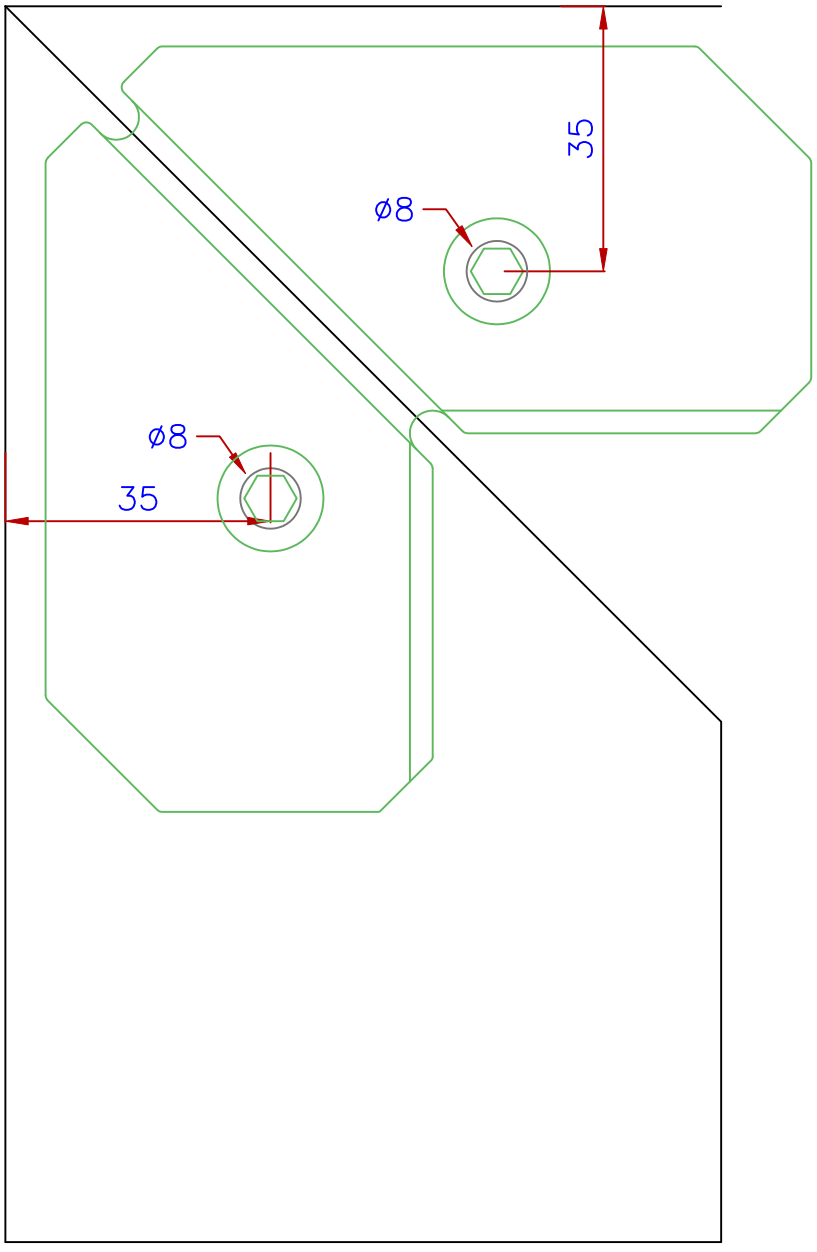


Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

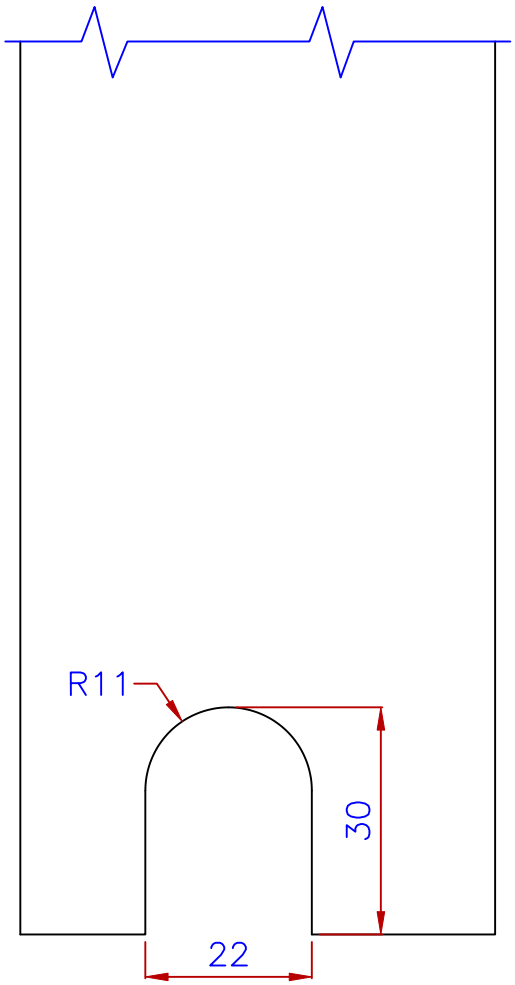
Mecanizado Escuadra

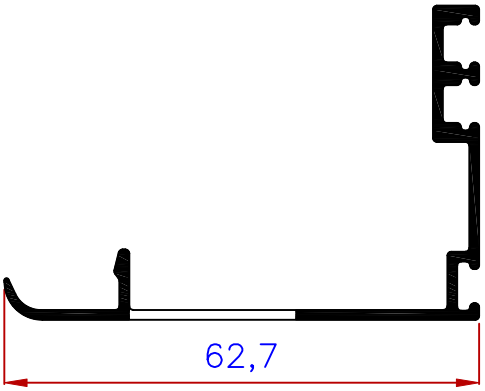
Escuadra de Alineación inyectada (Código 9309)





Mecanizado Encuentro





610 - Encuentro de Hoja M-Siete RPT

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

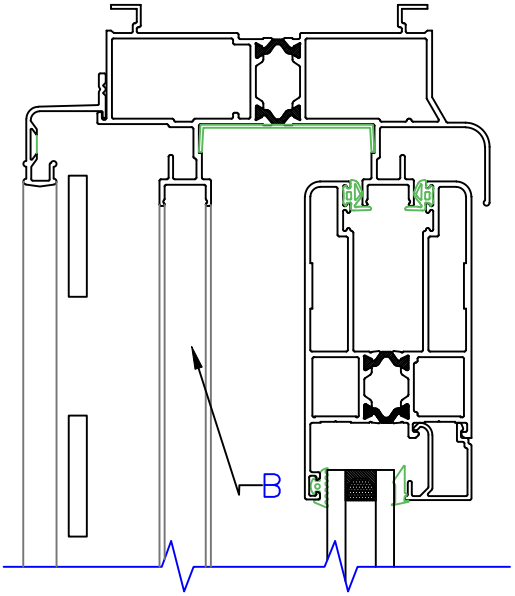
b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

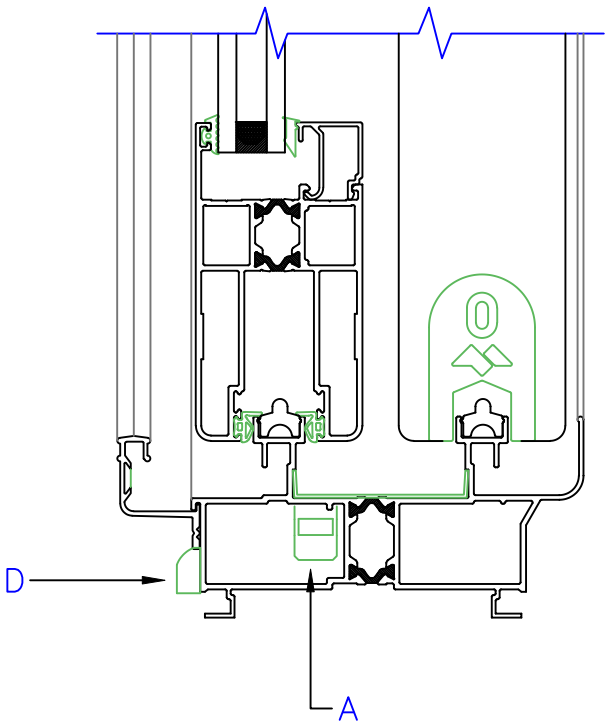
c - Paso de Agua de guia externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

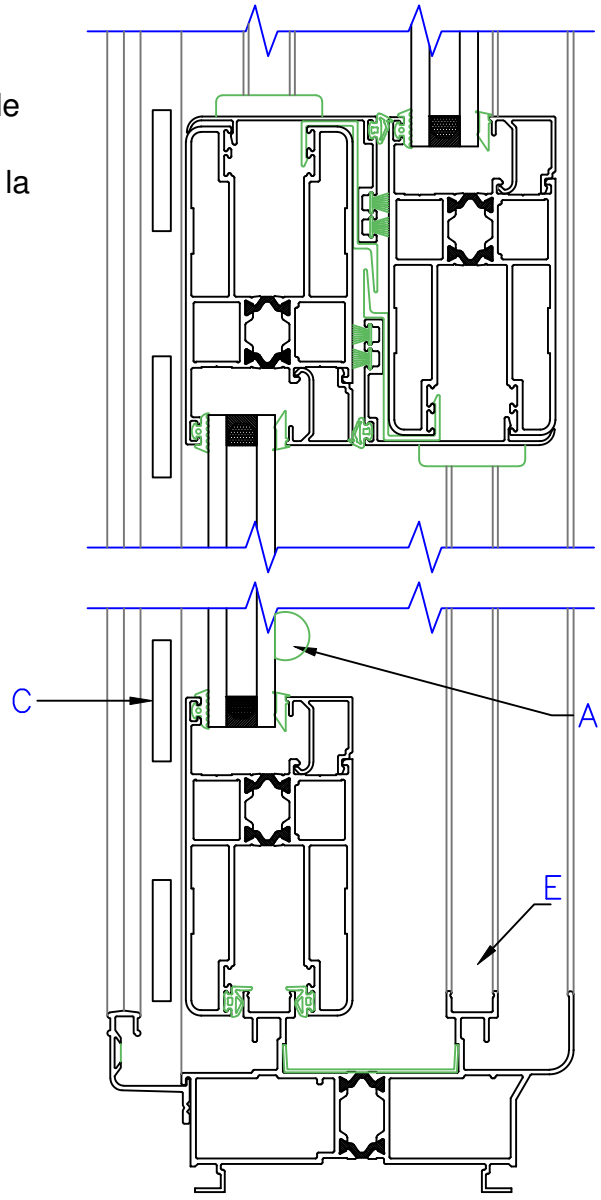
d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de Ø3.5mm.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de Ø11.75 mm.
Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)

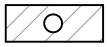






Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

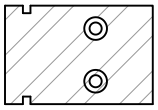
Mecanizado Línea Mediterránea RPT - Punzonadora de Línea

A 

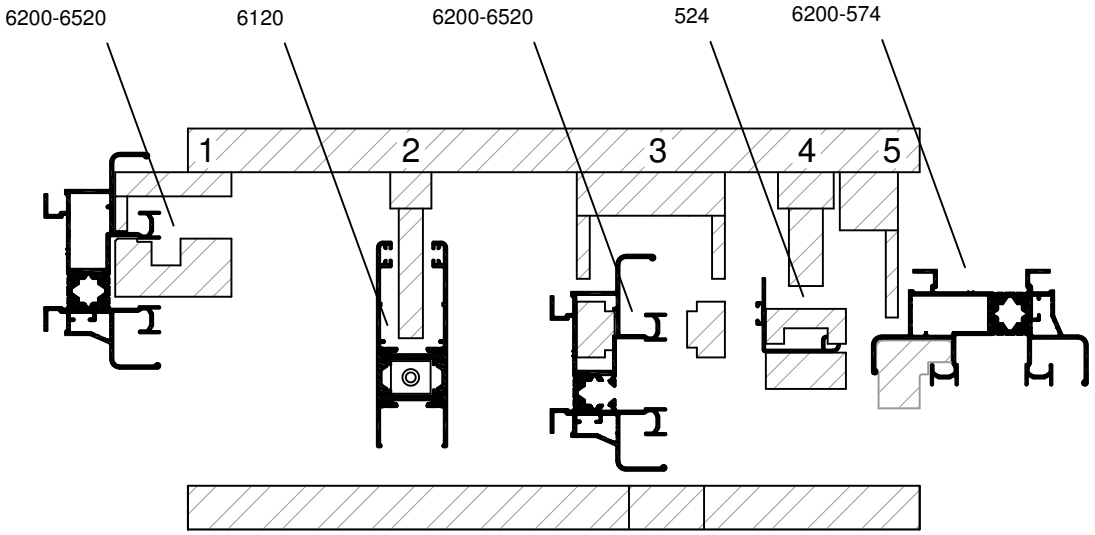
Horquilla para perfiles:
6570-6210-6410-6230-6430
6220-6420-6200

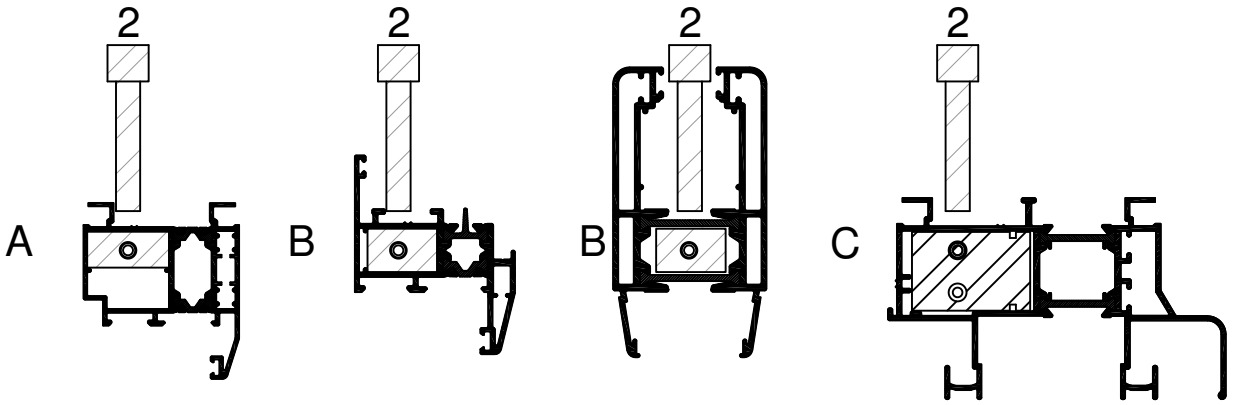
B

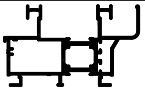
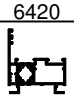
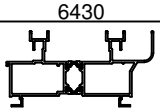
Horquilla para perfiles:
774-6140-6340-6440
6170-6370-6530

C 

Horquilla para perfiles:
6520-6590-6510-6590

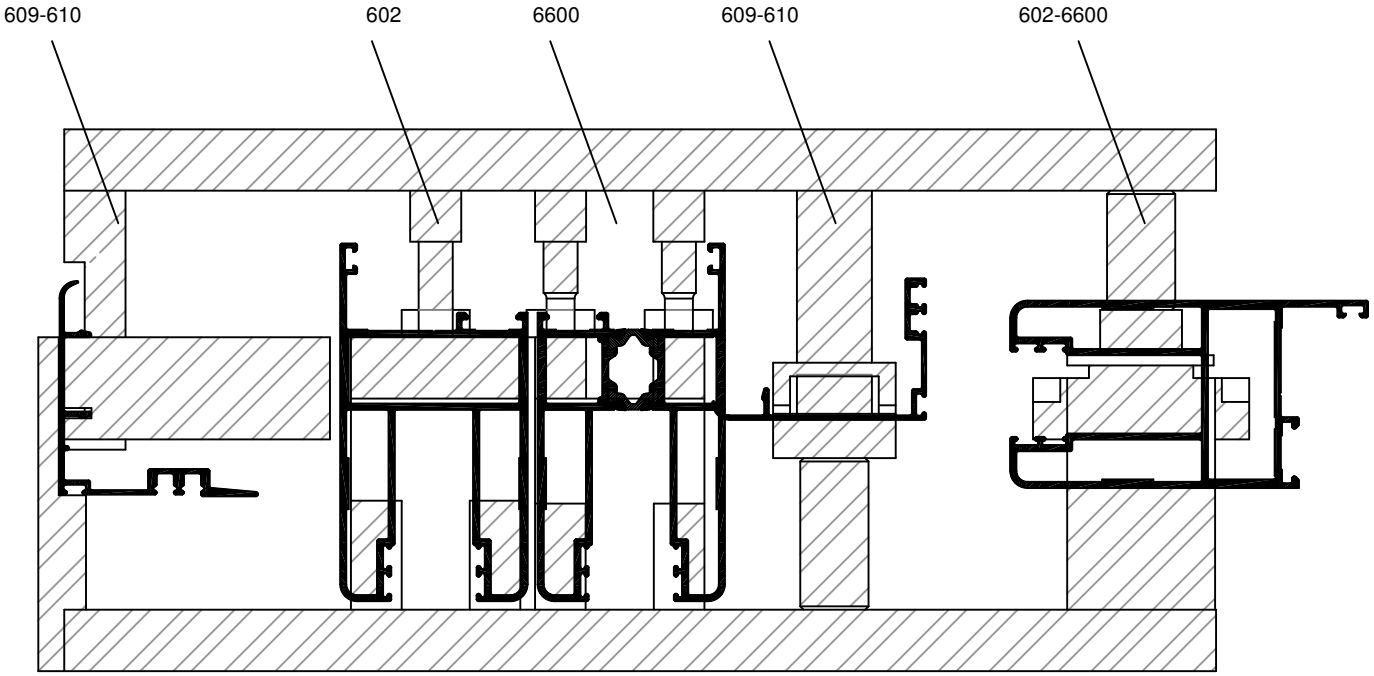


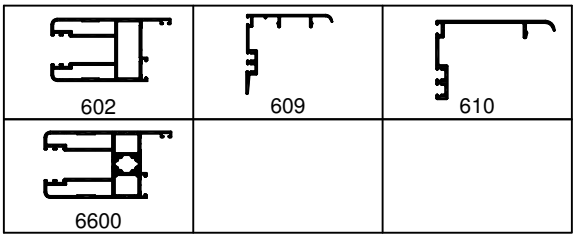


574	774	6120	6140	6170	6200
6210	6220	6230	6240	6340	6370
6410	6420	6430	6440	6510	 6520
6530	 6570	 6590			

Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

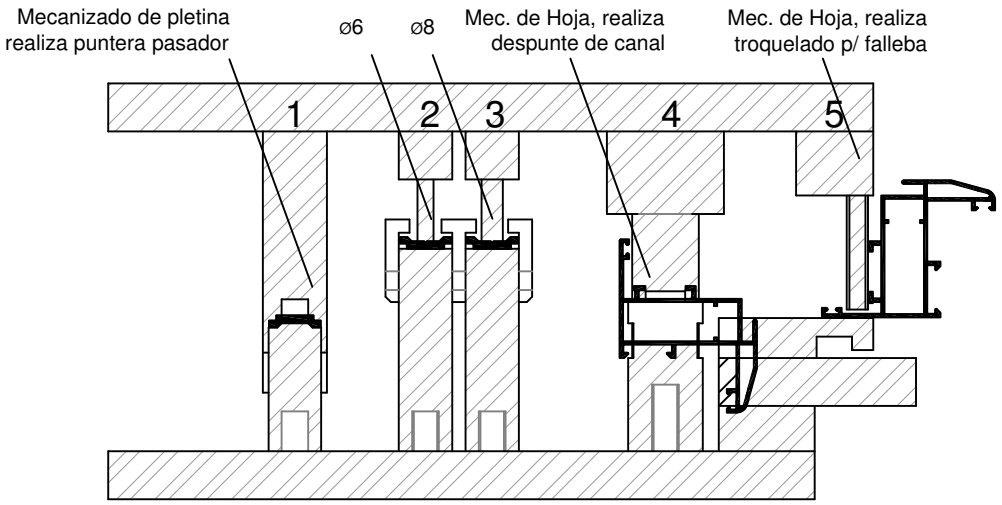
Mecanizado Línea Mediterránea Nº3 - Punzonadora de Línea

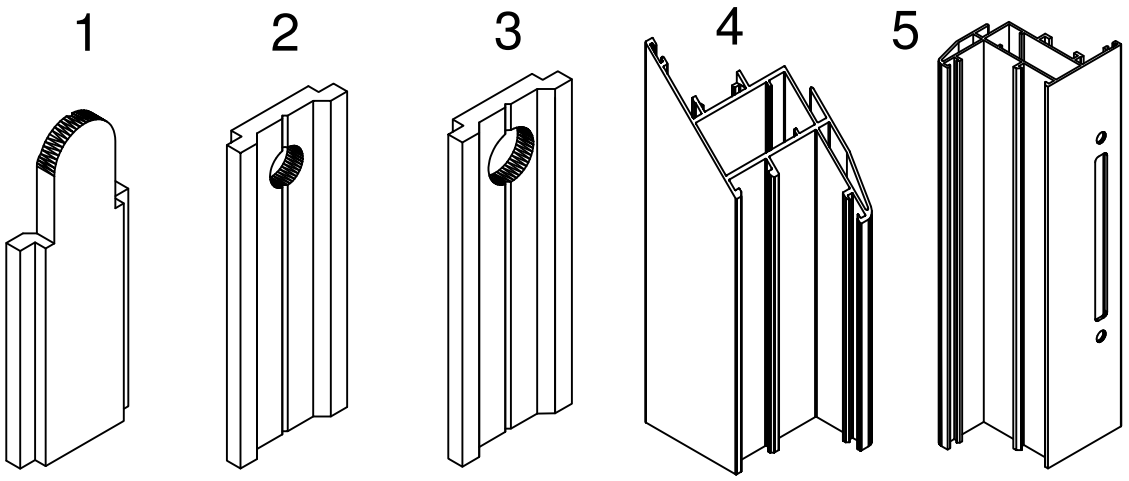




Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar

Mecanizado Complementos - Punzonadora Complementos





Av. Zapiola 4561 | B1883AVW | Bernal Oeste | Quilmes | Bs.As. | Arg. | (54-11) 4229-5200 | info@alcemar.com.ar | www.alcemar.com.ar